



Specializing in the production of high-speed
precision gantry punch manufacturers

专业生产高速精密龙门冲床厂家

www.haoyangjx.cn



东莞市浩扬机械有限公司
Dongguan Haoyang Machinery Co., Ltd.

广东省东莞市桥头镇迳联社区信怡路86号W栋
Add: Building W, No. 86, Xinyi Road, Jinglian Community,
Qiaotou Town, Dongguan, Guangdong, China.
Tel: 0769-8236 6112
Fax: 0769-8103 1895
Mobile: 139 2573 9577 张生
QQ: 467617246
www.haoyangjx.cn



东莞市浩扬机械有限公司
Dongguan Haoyang Machinery Co., Ltd.

公司简介

Company Profile



东莞市浩扬机械有限公司，成立于2003年，位于享誉国际的制造业名城-广东东莞，我厂是一家专业从事集研发、设计、生产、销售精密、高速、龙门冲床及周边自动化设备的现代化高科技技术产业。

本厂为了提升产品的核心技术，追求稳定性强，针对性强的高性能产品，能够满足各种高精度高难度的冲压要求，从而引进了德国、日本、意大利的先进技术，工厂成立至今已经拥有一批经过专业培训，外派考察学习国外先进技术并在本行业有数十年工作经验的各类研发技术人员，为我厂新产品的研发奠定了坚实的基础，进而把产品推向国际化。

浩扬始终以“积极推动中国工业的发展”为使命；以“精良的设备，合理的价格，优质的售后服务”为经营宗旨；以“热心、诚信、耐心、细心、责任心”为服务原则。同时与客户互利互荣，共发展，共成长。

当您选择浩扬时，您就选择了无以匹敌的产品质量和优秀的供应团队。

Dongguan Haoyang Machinery Co., Ltd., established in 2003, is located in Dongguan, Guangdong, an internationally renowned manufacturing city. Our factory is specialized in R & D, design, production, sales of precision, high-speed, gantry punch and peripheral automation equipment. Modern high-tech industry.

In order to improve the core technology of the product, the factory pursues high-performance products with strong stability and pertinence, which can meet various high-precision and difficult stamping requirements, thus introducing advanced technologies from Germany, Japan, and Italy. There are a group of professional R & D technicians who have undergone professional training, dispatched to study and study foreign advanced technologies and have decades of work experience in the industry, which has laid a solid foundation for the research and development of new products in our factory, and then pushed the products to the international Change.

Haoyang always takes "actively promote the development of Chinese industry" as its mission; with "sophisticated equipment, reasonable prices, and high-quality after-sales service" as its business purpose; with "enthusiasm, integrity, patience, care, and responsibility" as its service principle. At the same time, mutual benefit and prosperity with customers, common development and growth.

When you choose Haoyang, you choose unmatched product quality and excellent supply team.



研发
R & D



设计
Design



生产
Produce



销售
Sales

高速精密自动冲床

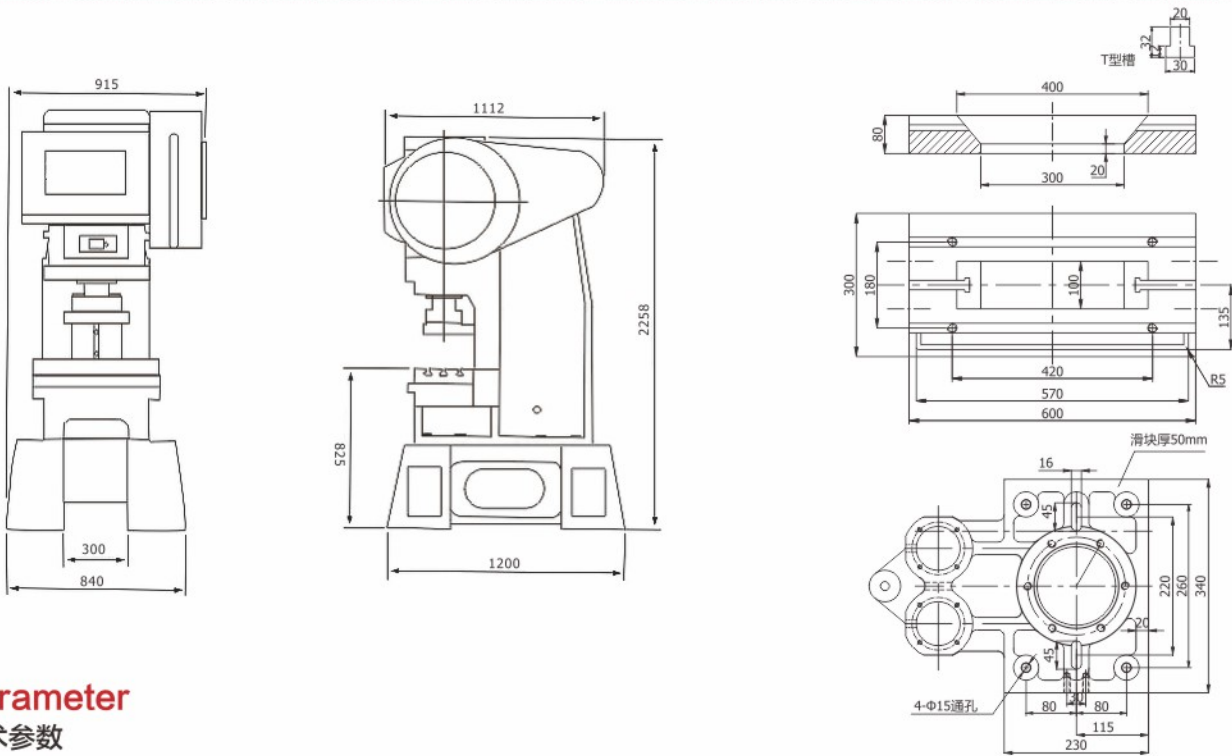
High-speed precision automatic punching machine

HY-C25

- ◆ 采用强度铸铁，经应力消除，确保长期精度。
- ◆ 三圆导柱设计，使动摩擦减至最低，配合强迫润滑及机油冷却系统，使热变形降至最小。
- ◆ 曲轴中央集中润滑，减少运动部件的配管，避免因油管老化破裂失油，造成机件的损坏。
- ◆ 反向动态平衡设置，实现高速运转的平衡稳定性。
- ◆ 手动式模高调整，配备模高指示器，方便使用滑块油压锁固装置保持模具高度不变，确保产品精度要求。
- ◆ 使用微电脑控制器，冲床的角度，转速及故障位置等信息，全部独立的控制台显示。



Dimensions
外形尺寸图

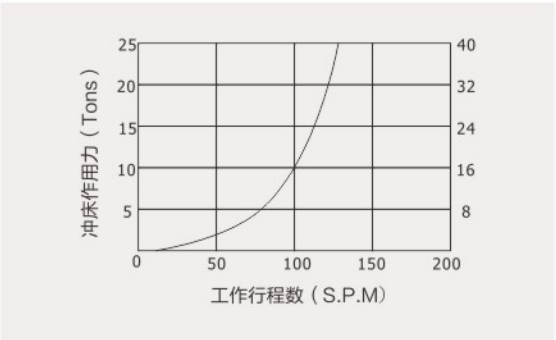
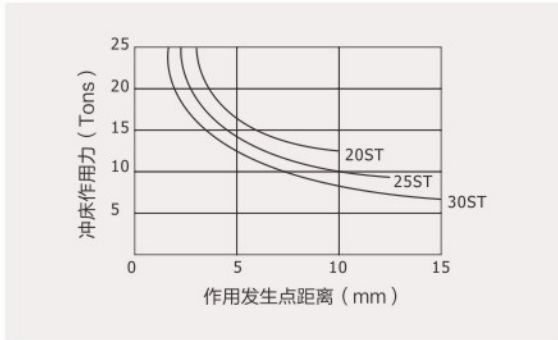


Parameter
技术参数

机型	Model	HY-C25			
能力	Ability	25 Ton			
行程	Stroke	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm
每分钟行程数	Strokes per minute	200-1000 mm	200-900 mm	200-800 mm	200-700 mm
闭合高度	Closed height	185-215 mm	197-227 mm	195-225 mm	190-225 mm
平板	Flat	600×300×80 mm			
滑块	Slider	340×230×50 mm			
调整量	Adjustment amount	30 mm			
落料孔	Blanking hole	100×300(400) mm			
马达	Motor	5 HP			
重量	Weight	2909 kg			
循环系统	Circulatory system	强制润滑 Forced lubrication			
避震系统	Suspension system	机械脚或气垫脚 Mechanical foot or air cushion foot			

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

Parameter
性能曲线图



高速精密自动冲床

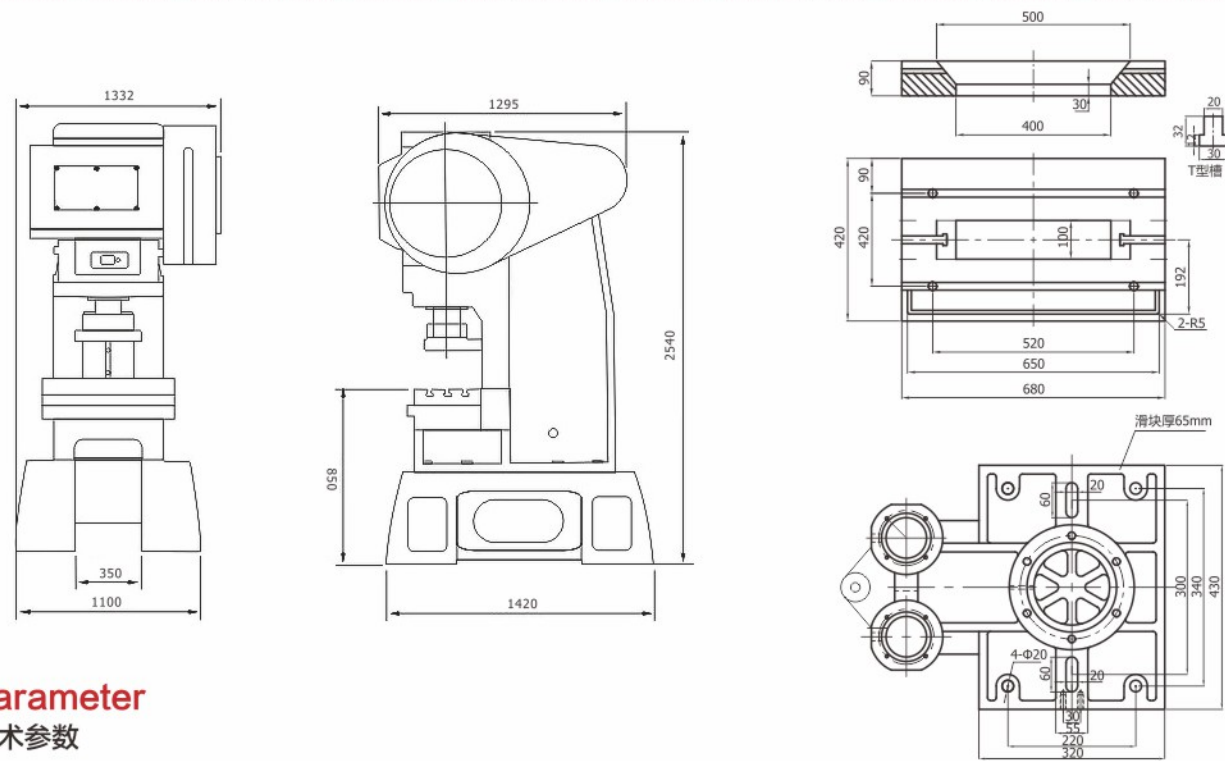
High-speed precision automatic punching machine

HY-C45

- ◆ 采用强度铸铁，经应力消除，确保长期精度。
- ◆ 三圆导柱设计，使动摩擦减至最低，配合强迫润滑及机油冷却系统，使热变形降至最小。
- ◆ 曲轴中央集中润滑，减少运动部件的配管，避免因油管老化破裂失油，造成机件的损坏。
- ◆ 反向动态平衡设置，实现高速运转的平衡稳定性。
- ◆ 手动式模高调整，配备模高指示器，方便使用滑块油压锁固装置保持模具高度不变，确保产品精度要求。
- ◆ 使用微电脑控制器，冲床的角度，转速及故障位置等信息，全部独立的控制台显示。



Dimensions
外形尺寸图

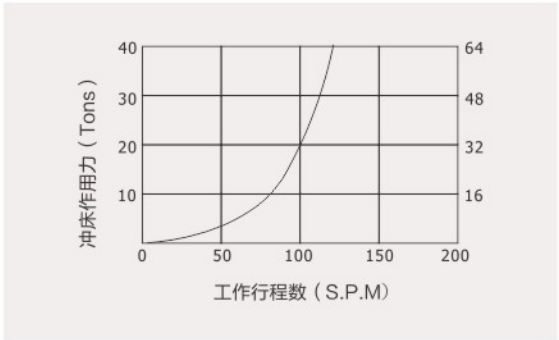
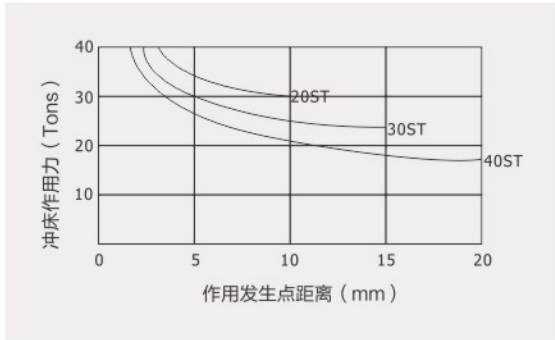


Parameter
技术参数

机型	Model	HY-C45					
能力	Ability	45 Ton					
行程	Stroke	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	
每分钟行程数	Strokes per minute	200-800 mm	200-700 mm	200-600 mm	200-500 mm	200-500 mm	
闭合高度	Closed height	215-245 mm	200-235 mm	195-230 mm	190-225 mm	185-220 mm	
平板	Flat	680×420×90 mm					
滑块	Slider	430×320×65 mm					
调整量	Adjustment amount	30 mm					
落料孔	Blanking hole	100×400(500) mm					
马达	Motor	7.5 HP					
重量	Weight	4852 kg					
循环系统	Circulatory system	强制润滑 Forced lubrication					
避震系统	Suspension system	机械脚或气垫脚 Mechanical foot or air cushion foot					

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

Parameter
性能曲线图

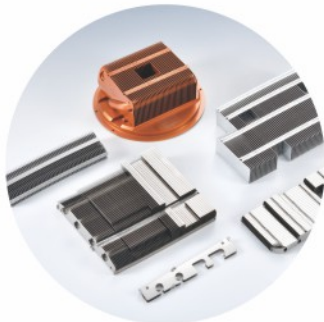


高速精密自动冲床

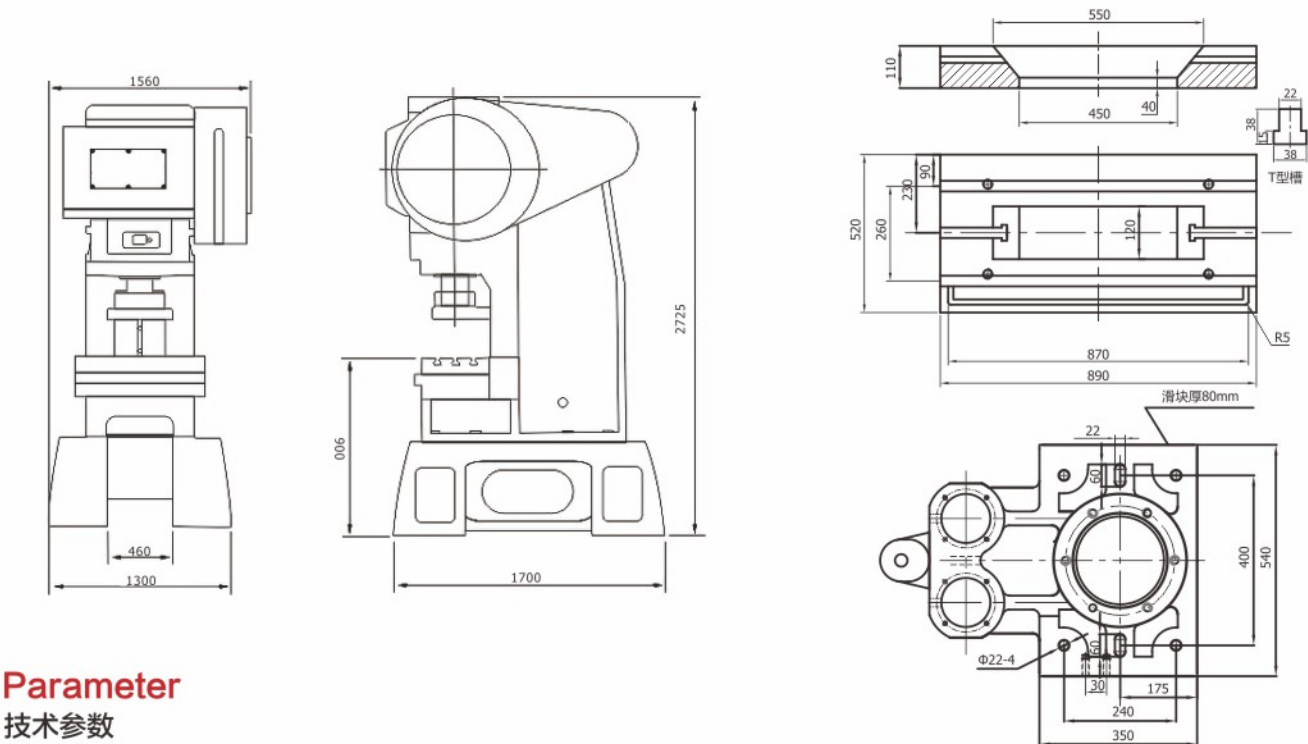
High-speed precision automatic punching machine

HY-C65

- ◆ 采用强度铸铁，经应力消除，确保长期精度。
- ◆ 三圆导柱设计，使动摩擦减至最低，配合强迫润滑及机油冷却系统，使热变形降至最小。
- ◆ 曲轴中央集中润滑，减少运动部件的配管，避免因油管老化破裂失油，造成机件的损坏。
- ◆ 反向动态平衡设置，实现高速运转的平衡稳定性。
- ◆ 电动式模高调整，配备模高指示器，方便使用滑块油压锁固装置保持模具高度不变，确保产品精度要求。
- ◆ 使用微电脑控制器，冲床的角度，转速及故障位置等信息，全部独立的控制台显示。



Dimensions
外形尺寸图

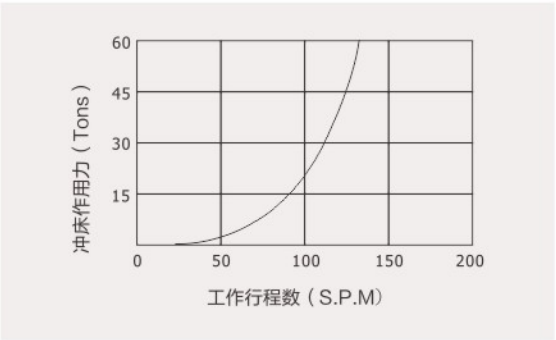
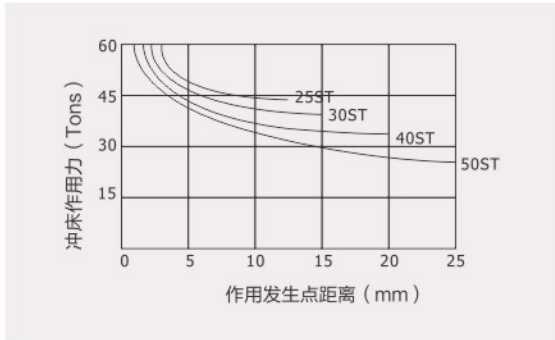


Parameter
技术参数

机型	Model	HY-C65					
能力	Ability	65 Ton					
行程	Stroke	25 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	
每分钟行程数	Strokes per minute	200-800 mm	200-700 mm	200-600 mm	200-500 mm	200-400 mm	
闭合高度	Closed height	237-287 mm	235-280 mm	230-280 mm	225-275 mm	220-270 mm	
平板	Flat	890×520×110 mm					
滑块	Slider	540×350×80 mm					
调整量	Adjustment amount	50 mm					
落料孔	Blanking hole	120×460(560) mm					
马达	Motor	15 HP					
重量	Weight	8000 kg					
循环系统	Circulatory system	强制润滑 Forced lubrication					
避震系统	Suspension system	机械脚或气垫脚 Mechanical foot or air cushion foot					

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

Parameter
性能曲线图

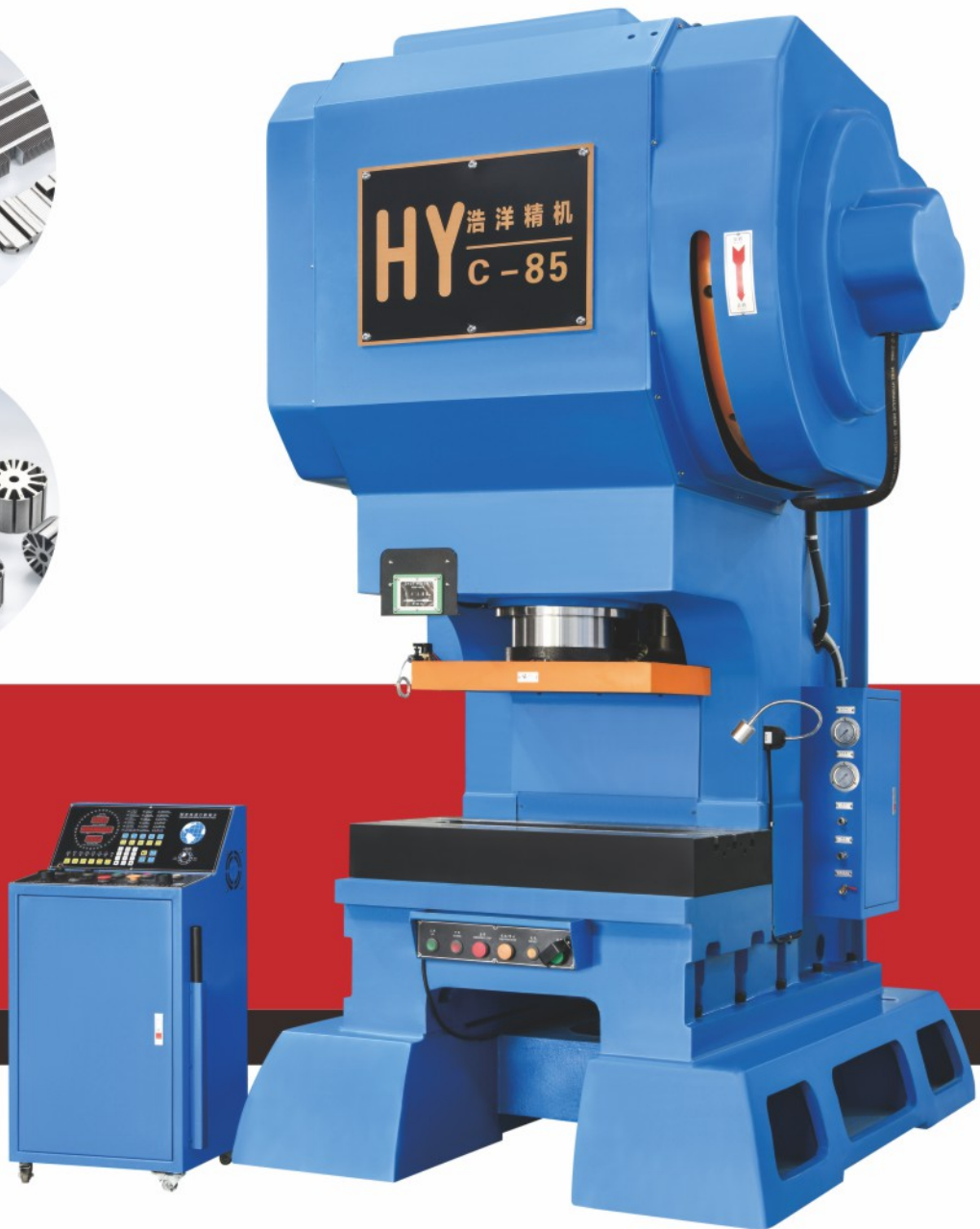


高速精密自动冲床

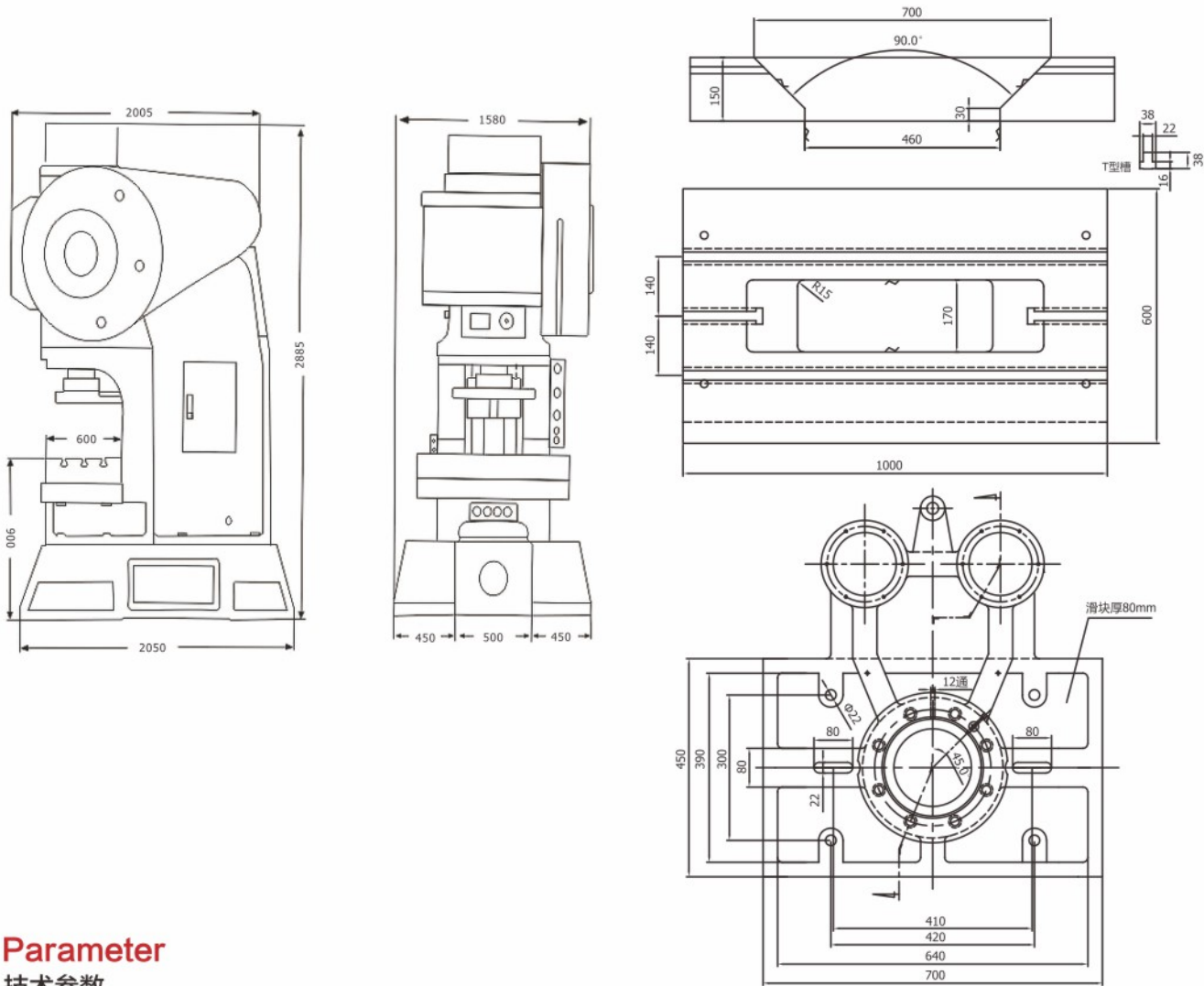
High-speed precision automatic punching machine

HY-C85

- ◆ 采用强度铸铁，经应力消除，确保长期精度。
- ◆ 三圆导柱设计，使动摩擦减至最低，配合强迫润滑及机油冷却系统，使热变形降至最小。
- ◆ 曲轴中央集中润滑，减少运动部件的配管，避免因油管老化破裂失油，造成机件的损坏。
- ◆ 反向动态平衡设置，实现高速运转的平衡稳定性。
- ◆ 电动式模高调整，配备模高指示器，方便使用滑块油压锁固装置保持模具高度不变，确保产品精度要求。
- ◆ 使用微电脑控制器，冲床的角度，转速及故障位置等信息，全部独立的控制台显示。



Dimensions
外形尺寸图



Parameter
技术参数

机型	Model	HY-C85			
能力	Ability	85 Ton			
行程	Stroke	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm
每分钟行程	Itinerary per minute	200-500 mm	200-400 mm	200-300 mm	200-250 mm
最大闭模高度	Maximum mold closing height	330-390 mm	320-370 mm	320-380 mm	320-365 mm
调整量	Adjustment amount	50 mm			
滑块	Slider	700×450×80 mm			
台盘	Countertop	1000×600×150 mm			
落料孔	Blanking hole	170×460(700) mm			
马达	Motor	30 HP			
重量	Weight	14000 kg			
滑块调整	Slider adjustment	Automatic (自动)			
循环系统	Circulatory system	强制润滑 Forceful Automation			
变速系统	Variable speed system	Lnverter			
离合器及刹车	Clutch and brake	Air & Friction			
避震系统	Suspension system	机械脚垫 Mechanical pad			

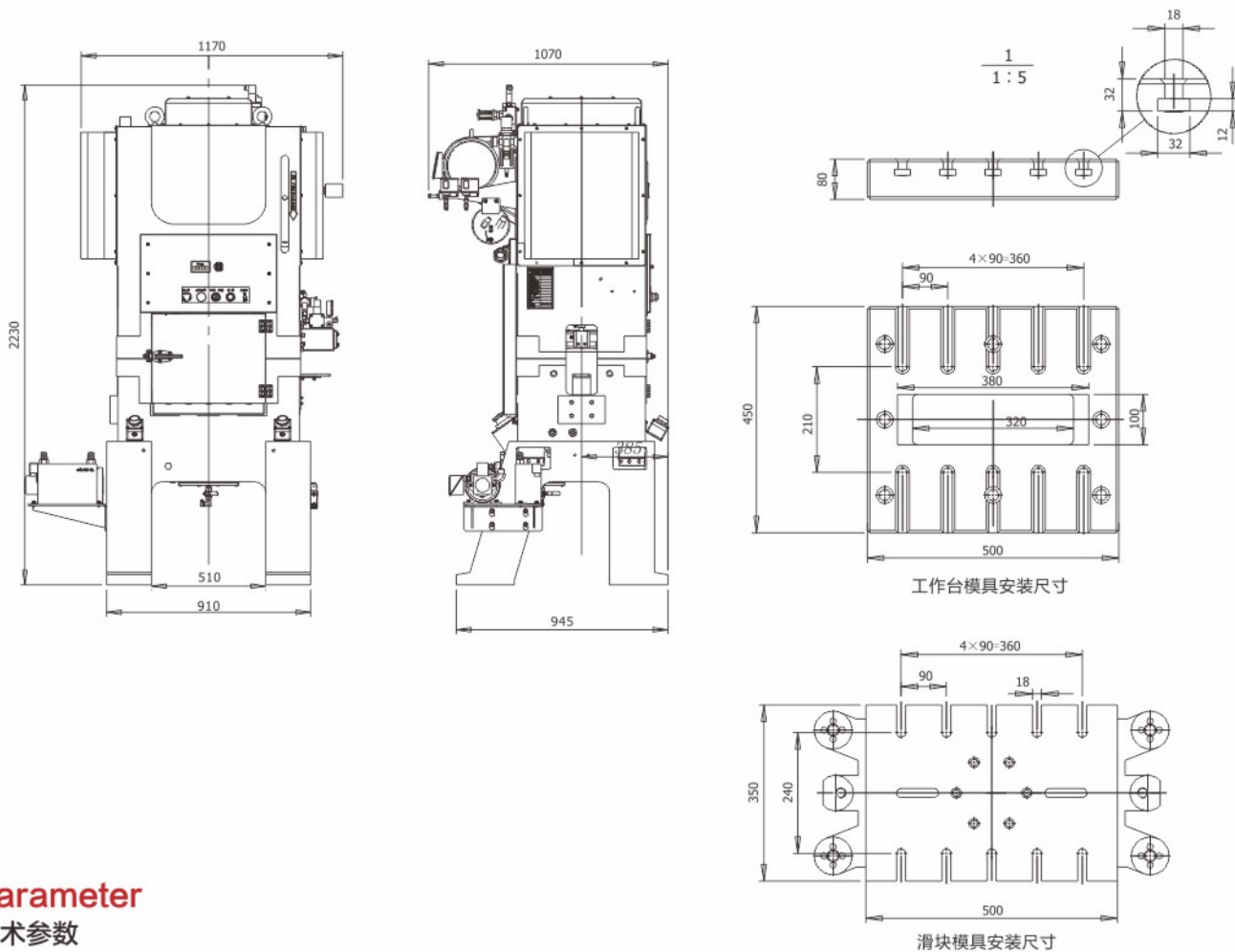
注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

高速精密自动冲床
High-speed precision automatic punching machine

HY-S30T



Dimensions
外形尺寸图



Parameter
技术参数

机型	Model	HY-S30			
能力	Ability	30 Ton			
行程	Stroke	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
每分钟行程数	Strokes per minute	200-1000 mm	200-900 mm	200-800 mm	200-700 mm
闭合高度	Closed height	188-218 mm	185-215 mm	183-213 mm	180-210 mm
台盘面积	Table area	500×450×80 mm			
滑块面积	Slider area	500×350 mm			
调整量	Adjustment amount	30 mm			
滑块调整	Slider adjustment	电动调模 Electric mold adjustment			
落料孔	Blanking hole	380×280×100 mm			
马达	Motor	5 HP			
重量	Weight	3500 kg			
循环系统	Circulatory system	强制润滑 Forceful Automation			
变速系统	Variable speed system	Inverter			
离合刹车	Clutch brake	Air & Friction			
定点停止	Fixed stop	Standard			
电控系统	Electronic control system	自动侦错系统 Auto error-der			
避震系统	Suspension system	机械脚垫 Mechanical pad			

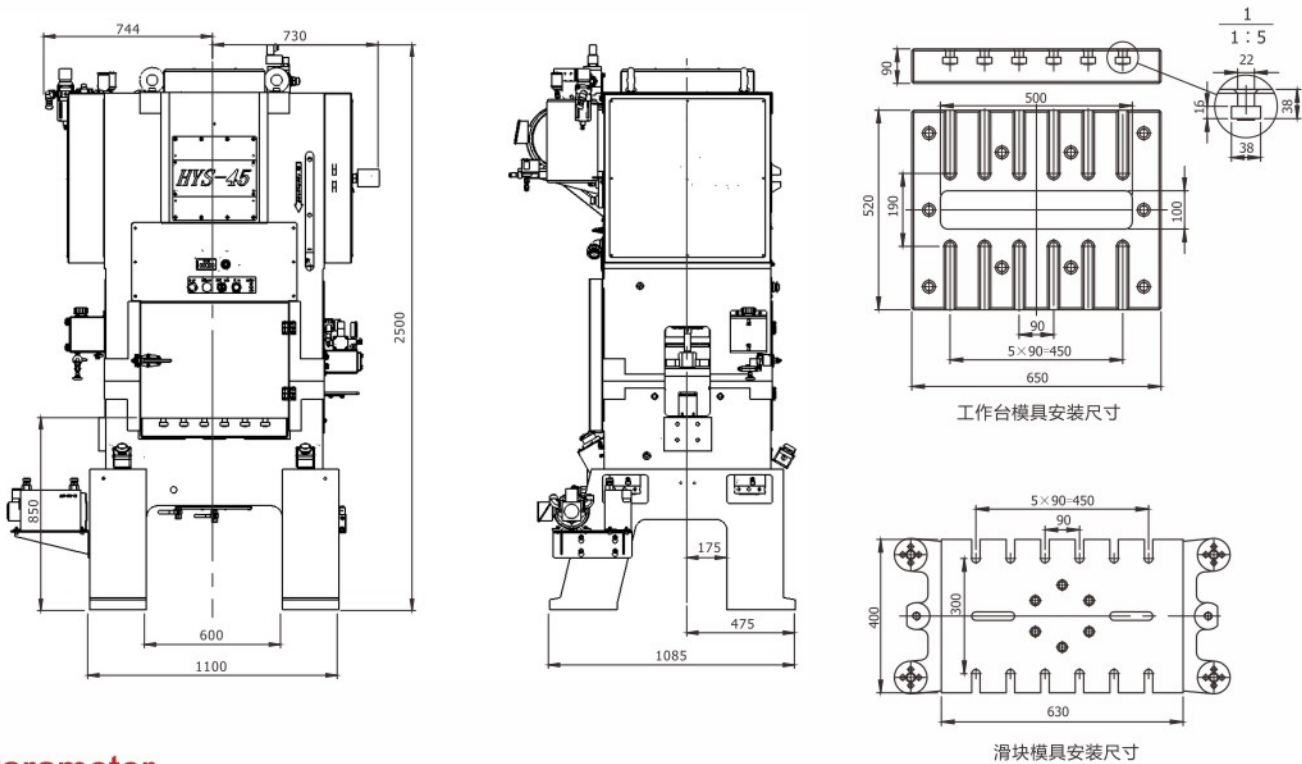
注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

高速精密自动冲床
High-speed precision automatic punching machine

HY-S45T



Dimensions
外形尺寸图



Parameter
技术参数

机型	Model	HY-S45		
能力	Ability	45 Ton		
行程	Stroke	20 mm	30 mm	40 mm
每分钟行程数	Strokes per minute	200-800 mm	200-700 mm	200-600 mm
闭合高度	Closed height	215-245 mm	210-240 mm	205-235 mm
台盘面积	Table area	680×455×90 mm		
滑块面积	Slider area	420×320 mm		
调整量	Adjustment amount	30 mm		
滑块调整	Slider adjustment	电动调模 Electric mold adjustment		
落料孔	Blanking hole	100×400(500) mm		
马达	Motor	7.5 HP		
重量	Weight	4850 kg		
循环系统	Circulatory system	强制润滑 Forceful Automation		
变速系统	Variable speed system	Inverter		
离合刹车	Clutch brake	Air & Friction		
定点停止	Fixed stop	Standard		
电控系统	Electronic control system	自动侦错系统 Auto error-der		
避震系统	Suspension system	机械脚垫 Mechanical pad		

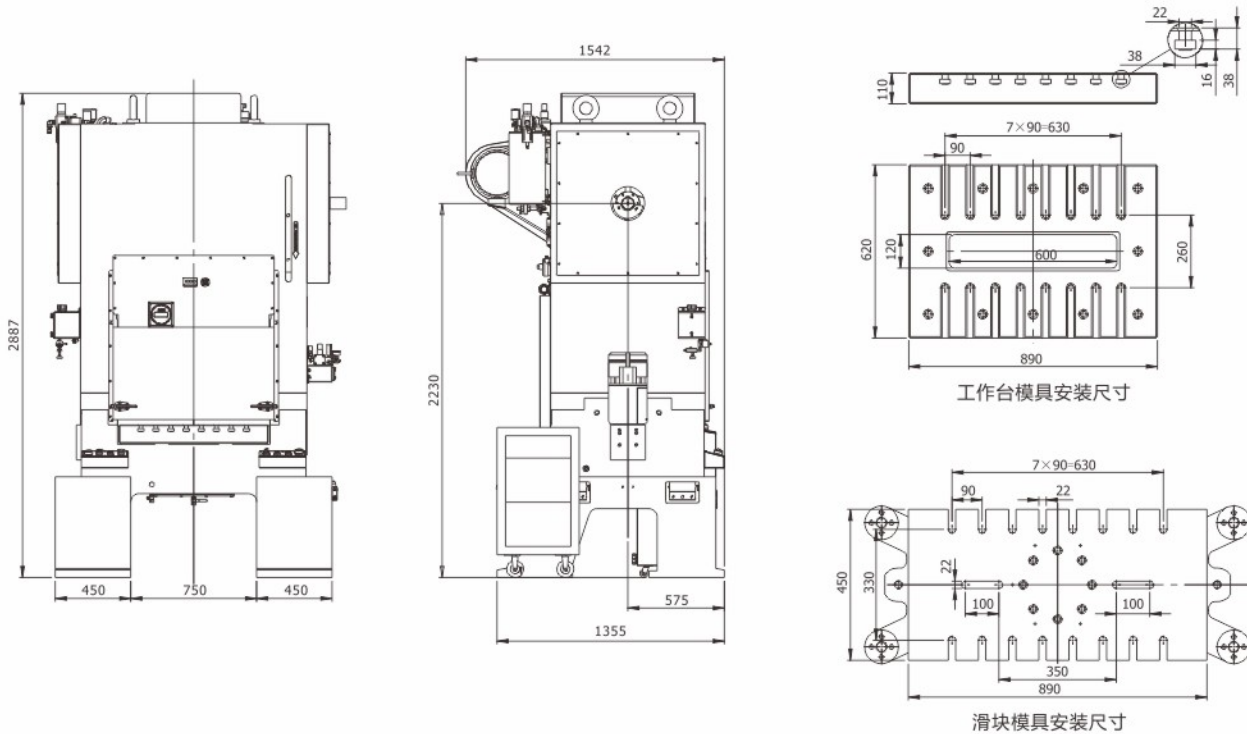
注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

高速精密自动冲床
High-speed precision automatic punching machine

HY-S65T



Dimensions
外形尺寸图



Parameter
技术参数

机型	Model	HY-S65				
能力	Ability	65 Ton				
行程	Stroke	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm
每分钟行程数	Strokes per minute	200-700 mm	200-600 mm	200-500 mm	200-400 mm	200-300 mm
闭合高度	Closed height	240-290 mm	235-285 mm	230-280 mm	225-275 mm	220-270 mm
台盘面积	Table area	890×620×110 mm				
滑块面积	Slider area	890×450 mm				
调整量	Adjustment amount	50 mm				
滑块调整	Slider adjustment	电动调模 Electric mold adjustment				
落料孔	Blanking hole	120×600 mm				
马达	Motor	20 HP				
重量	Weight	9250 kg				
循环系统	Circulatory system	强制润滑 Forced lubrication				
变速系统	Variable speed system	Inverter				
离合刹车	Clutch brake	Air & Friction				
定点停止	Fixed stop	Standard				
电控系统	Electronic control system	自动侦错系统 Auto error-der				
避震系统	Suspension system	机械脚垫 Mechanical pad				

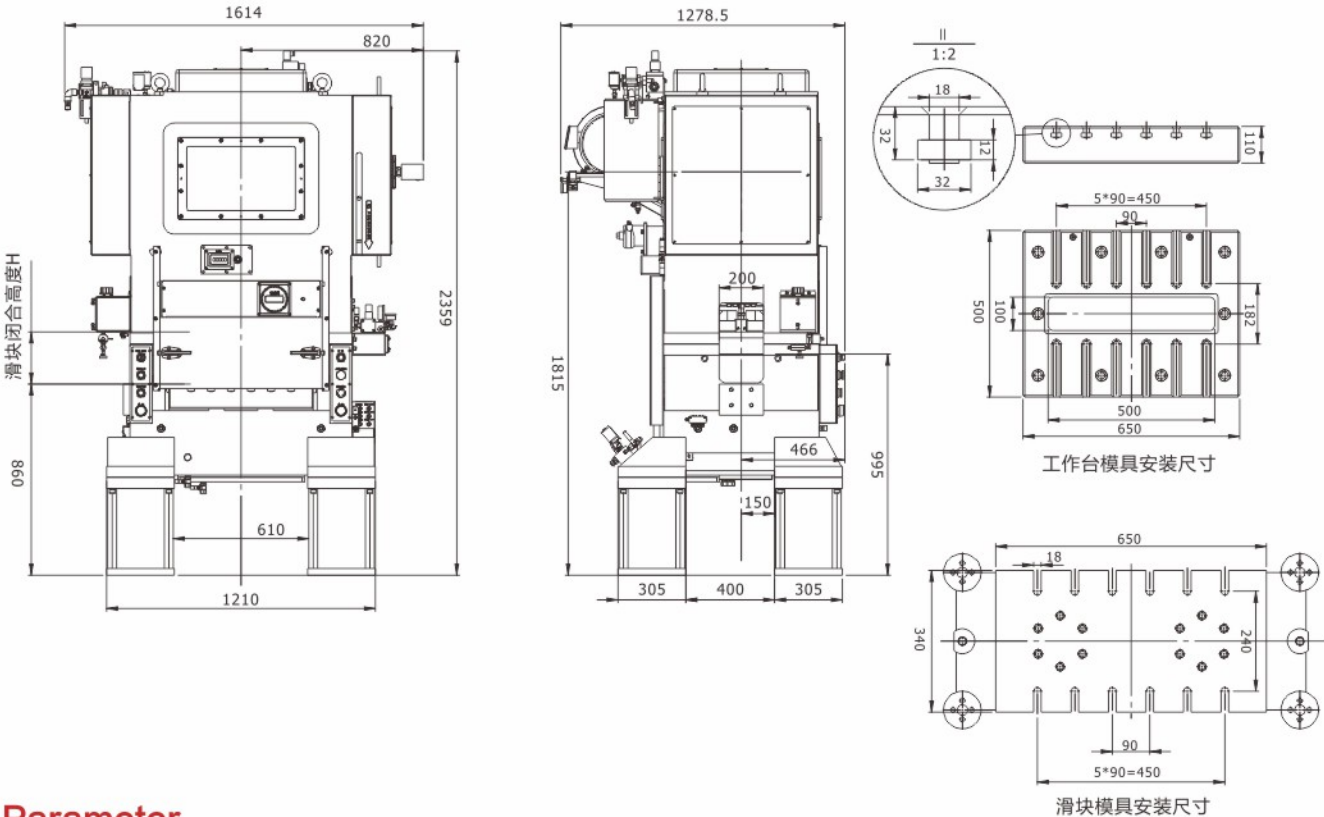
注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

高速精密双轴自动龙门冲床
High-speed precision dual-axis automatic gantry punch

HY-30T



Dimensions
外形尺寸图



Parameter
技术参数

机型	Model	HY-30T			
能力	Ability	30 Ton			
行程	Stroke	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm
每分钟行程数	Strokes per minute	200-1000 mm	200-900 mm	200-800 mm	200-600 mm
闭合高度	Closed height	195-235 mm	192-232 mm	190-230 mm	185-225 mm
台盘面积	Table area	650×500×110 mm			
滑块面积	Slider area	650×340 mm			
调整量	Adjustment amount	40 mm			
滑块调整	Slider adjustment	电动调模 Electric mold adjustment			
落料孔	Blanking hole	500×100 mm			
马达	Motor	10 HP			
重量	Weight	5200 kg			
循环系统	Circulatory system	自动润滑 Automatic lubrication			
变速系统	Variable speed system	Inverter			
离合刹车	Clutch brake	Air&Friction			
顶点停止	Vertex stop	Standard			
电控系统	Electronic control system	自动侦错系统 Auto error-der			
避震系统	Suspension system	弹簧阻尼脚垫、机械脚垫 Spring damping pad, Mechanical pad			

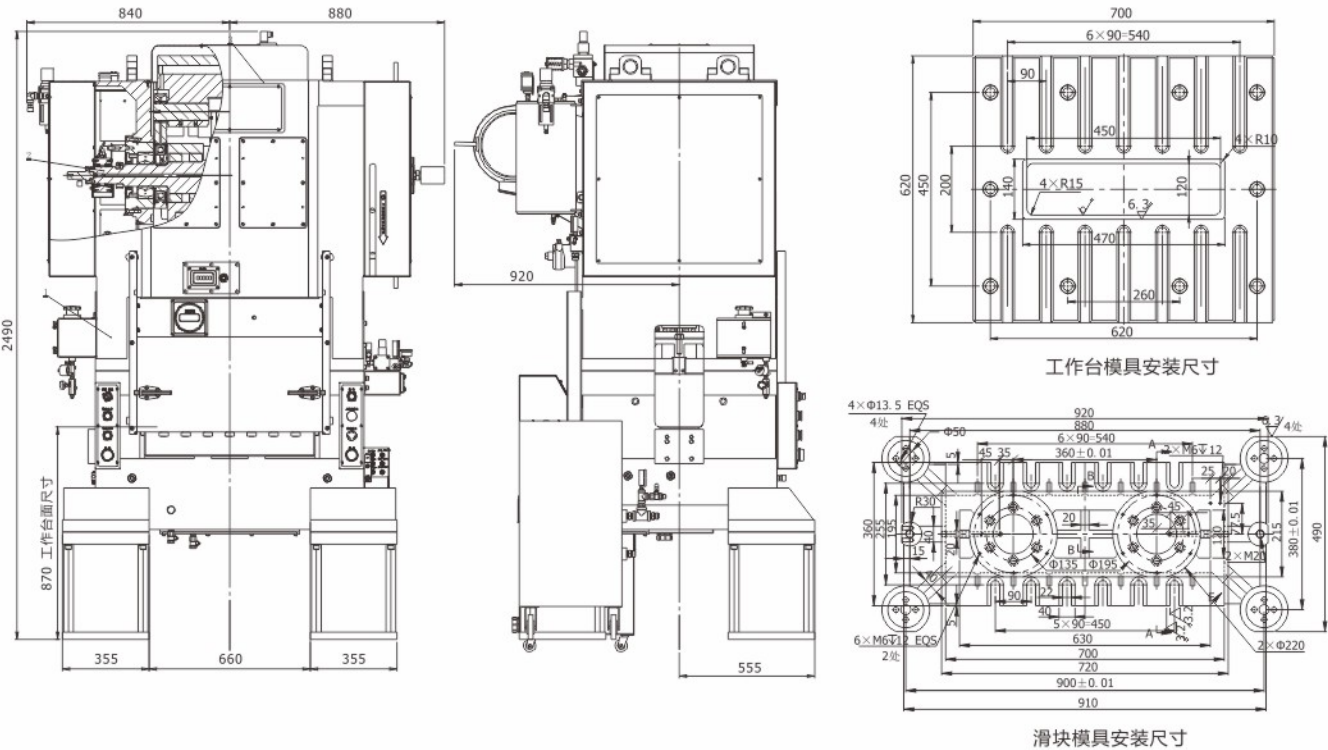
注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

高速精密双轴自动龙门冲床
High-speed precision dual-axis automatic gantry punch

HY-45T



Dimensions
外形尺寸图



Parameter
技术参数

机型	Model	HY-45T			
能力	Ability	45 Ton			
行程	Stroke	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm
每分钟行程数	Strokes per minute	200-1000 mm	200-800 mm	200-600 mm	200-500 mm
闭合高度	Closed height	215-245 mm	212-242 mm	210-240 mm	205-235 mm
台盘面积	Table area	700×620×120 mm			
滑块面积	Slider area	700×360 mm			
调整量	Adjustment amount	30 mm			
滑块调整	Slider adjustment	电动调模 Electric mold adjustment			
落料孔	Blanking hole	450×120 mm			
马达	Motor	15 HP			
重量	Weight	8500 kg			
循环系统	Circulatory system	自动润滑 Automatic lubrication			
变速系统	Variable speed system	Inverter			
离合刹车	Clutch brake	Air&Friction			
顶点停止	Vertex stop	Standard			
电控系统	Electronic control system	自动侦错系统 Auto error-der			
避震系统	Suspension system	弹簧阻尼脚垫、机械脚垫 Spring damping pad, Mechanical pad			

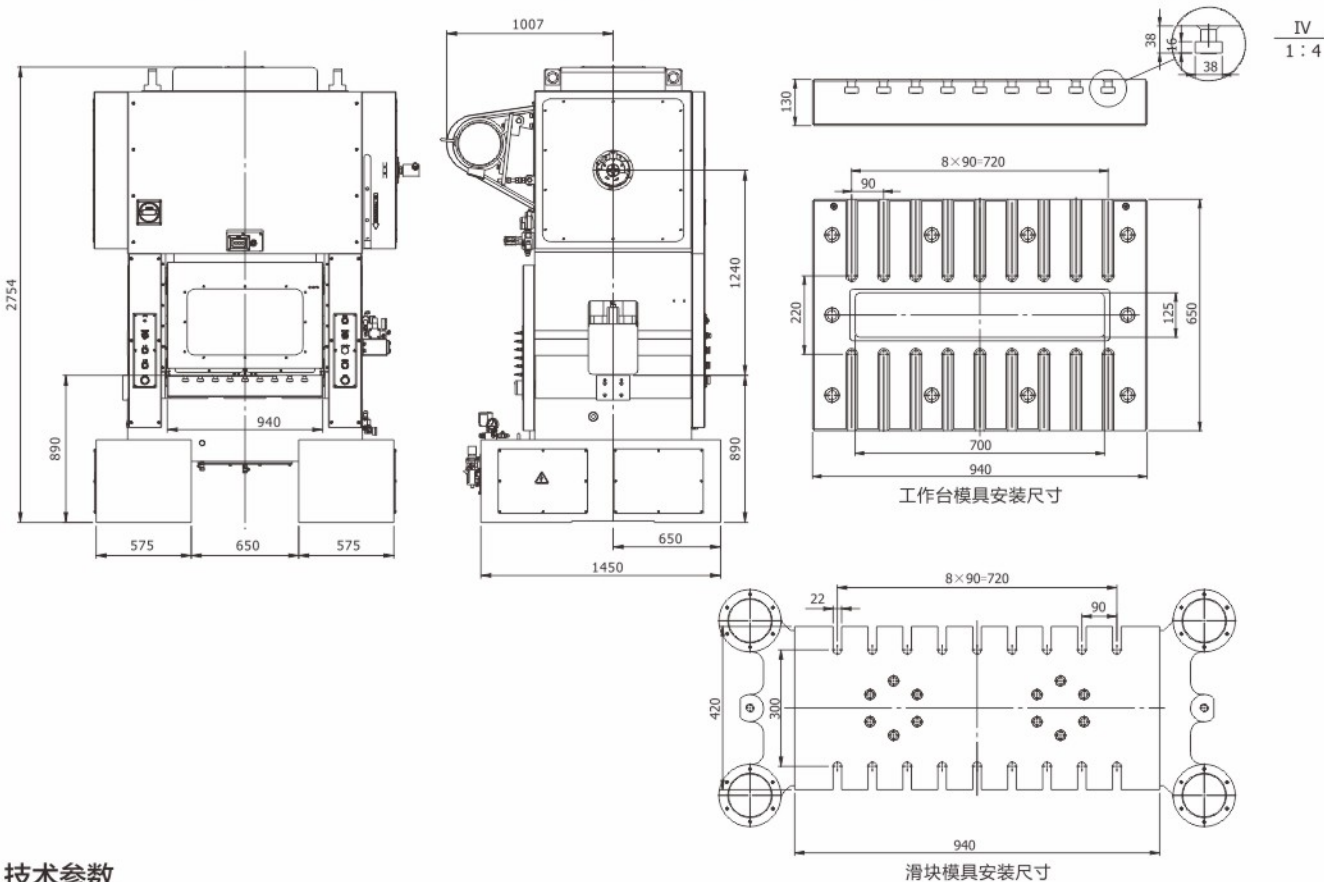
注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

高速精密双轴自动龙门冲床
High-speed precision dual-axis automatic gantry punch

HY-65T



Dimensions
外形尺寸图



技术参数

机型	Model	HY-65T			
能力	Ability	65 Ton			
行程	Stroke	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm
每分钟行程数	Strokes per minute	200-600 mm	200-535 mm	200-470 mm	200-400 mm
闭合高度	Closed height	270-310 mm	265-305 mm	260-300 mm	255-295 mm
台盘面积	Table area	940×650×130 mm			
滑块面积	Slider area	940×420 mm			
调整量	Adjustment amount	40 mm			
滑块调整	Slider adjustment	电动调模 Electric mold adjustment			
落料孔	Blanking hole	700×125 mm			
马达	Motor	20 HP			
重量	Weight	12000 kg			
循环系统	Circulatory system	自动润滑 Automatic lubrication			
变速系统	Variable speed system	Lnverter			
离合刹车	Clutch brake	Air&Friction			
顶点停止	Vertex stop	Standard			
电控系统	Electronic control system	自动侦错系统 Auto error-der			
避震系统	Suspension system	弹簧阻尼脚垫、机械脚垫 Spring damping pad, Mechanical pad			

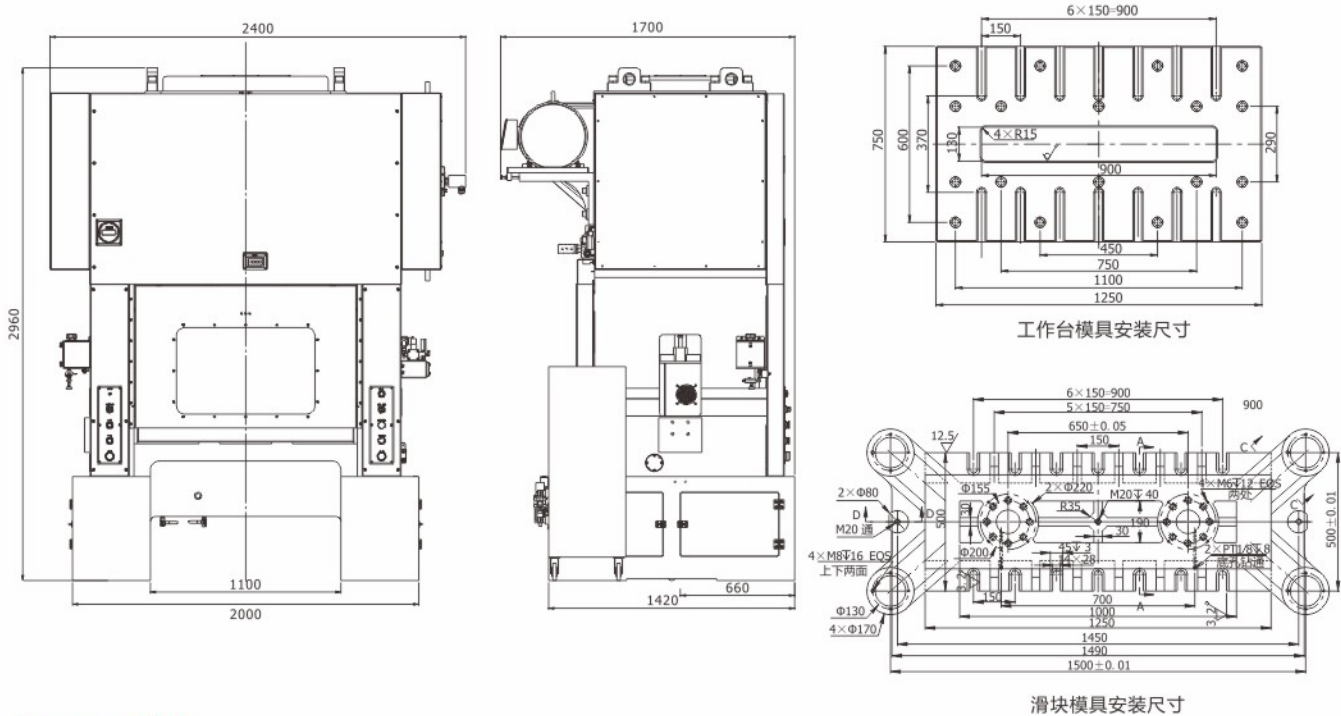
注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

高速精密双轴自动龙门冲床
High-speed precision dual-axis automatic gantry punch

HY-85T



Dimensions
外形尺寸图



Parameter
技术参数

机型	Model	HY-85T			
能力	Ability	85 Ton			
行程	Stroke	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm
每分钟行程数	Strokes per minute	200-600 mm	200-535 mm	200-465 mm	200-400 mm
闭合高度	Closed height	315-365 mm	310-360 mm	305-355 mm	300-350 mm
台盘面积	Table area	1250×750×140 mm			
滑块面积	Slider area	1250×500 mm			
调整量	Adjustment amount	50 mm			
滑块调整	Slider adjustment	电动调模 Electric mold adjustment			
落料孔	Blanking hole	900×130 mm			
马达	Motor	30 HP			
重量	Weight	18000 kg			
循环系统	Circulatory system	自动润滑 Automatic lubrication			
变速系统	Variable speed system	Lnverter			
离合刹车	Clutch brake	Air&Friction			
顶点停止	Vertex stop	Standard			
电控系统	Electronic control system	自动侦错系统 Auto error-der			
避震系统	Suspension system	弹簧阻尼脚垫、机械脚垫 Spring damping pad, Mechanical pad			

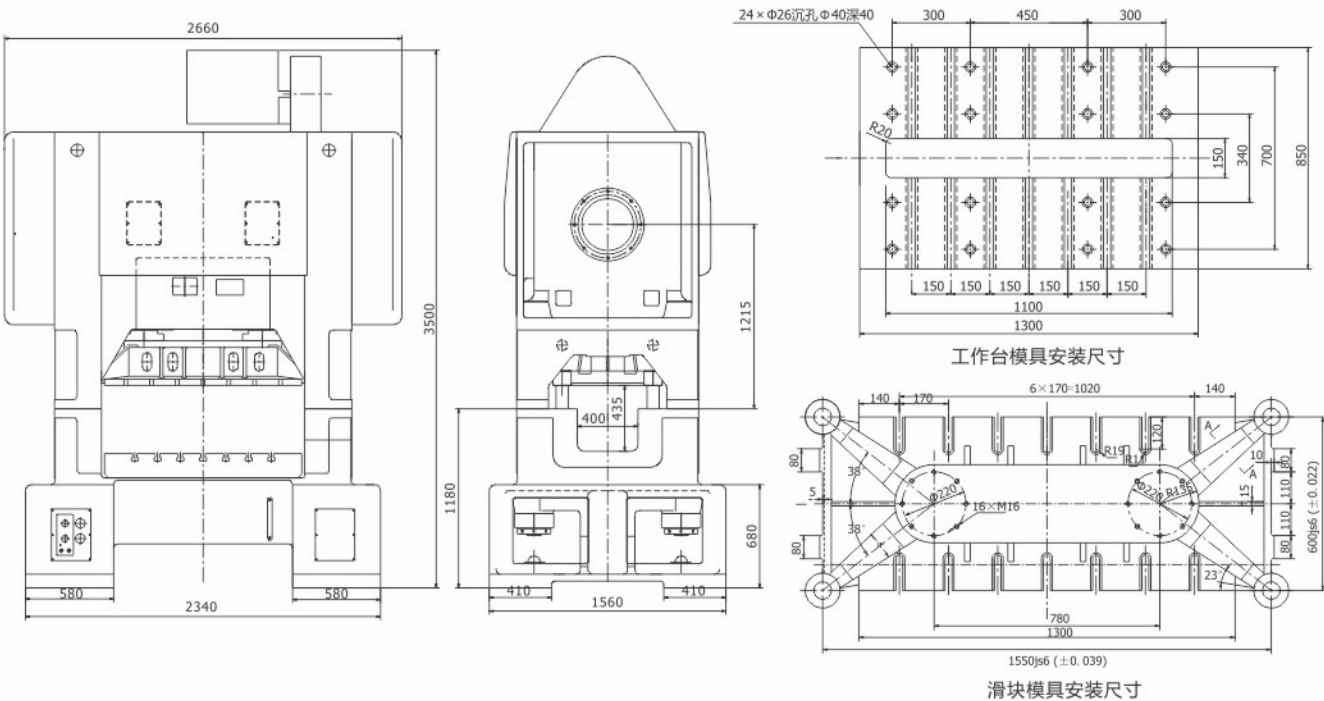
注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

高速精密双轴自动龙门冲床
High-speed precision dual-axis automatic gantry punch

HY-125T



Dimensions
外形尺寸图



Parameter
技术参数

机型	Model	HY-125T
能力	Ability	125
行程	Stroke	30 mm
每分钟行程数	Strokes per minute	200-500 mm
闭合高度	Closed height	400-420 mm
滑块调整量	Slide adjustment	50 mm
滑块调整	Slider adjustment	电动调模 Electric mold adjustment
滑块面积	Slider area	1300×600 mm
台盘面积	Table area	1300×850 mm
台盘厚度	Table thickness	160 mm
床台下料孔	Feed hole under bed	1200 mm
台盘下料孔	Table hole	1100 mm
马达	Main motor	25 HP
重量	Weight	25000 kg
循环系统	Circulatory system	自动润滑 Automatic lubrication
电控系统	Electronic control system	自动侦错系统 Auto error-der
避震系统	Suspension system	弹簧阻尼脚垫、机械脚垫 Spring damping pad, Mechanical pad

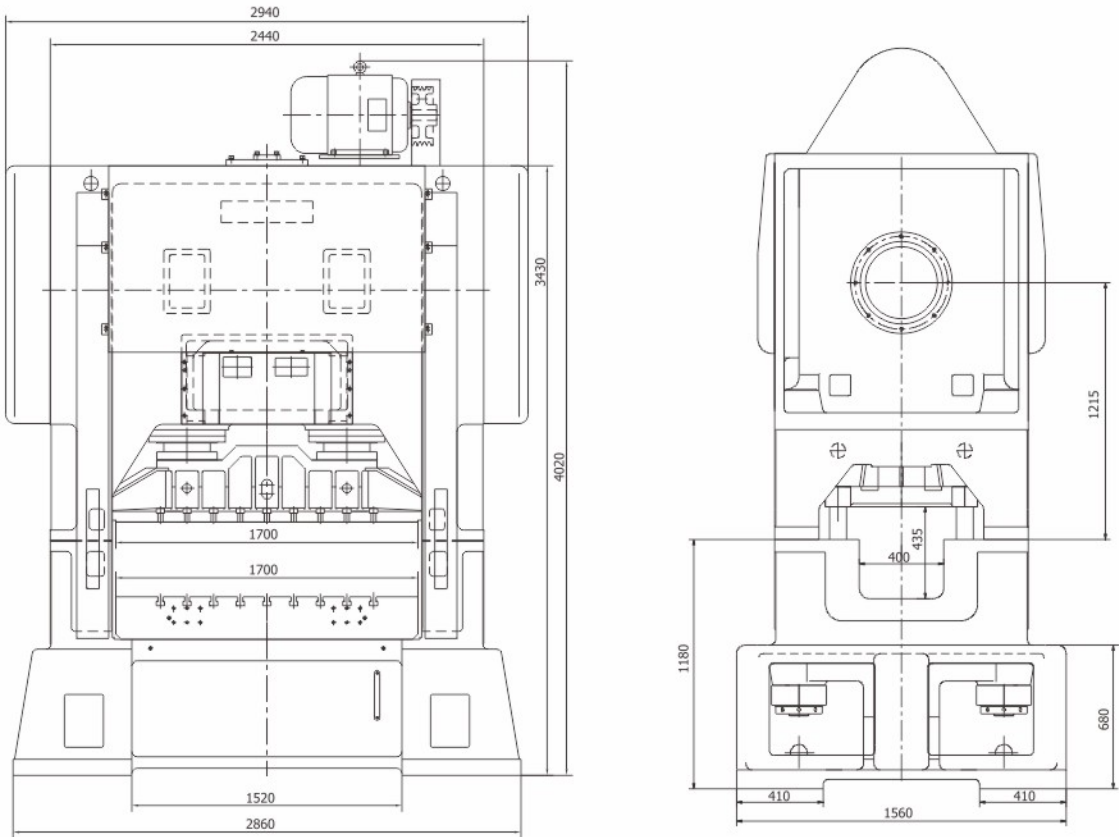
注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

高速精密双轴自动龙门冲床
High-speed precision dual-axis automatic gantry punch

HY-200T



Dimensions
外形尺寸图



Parameter
技术参数

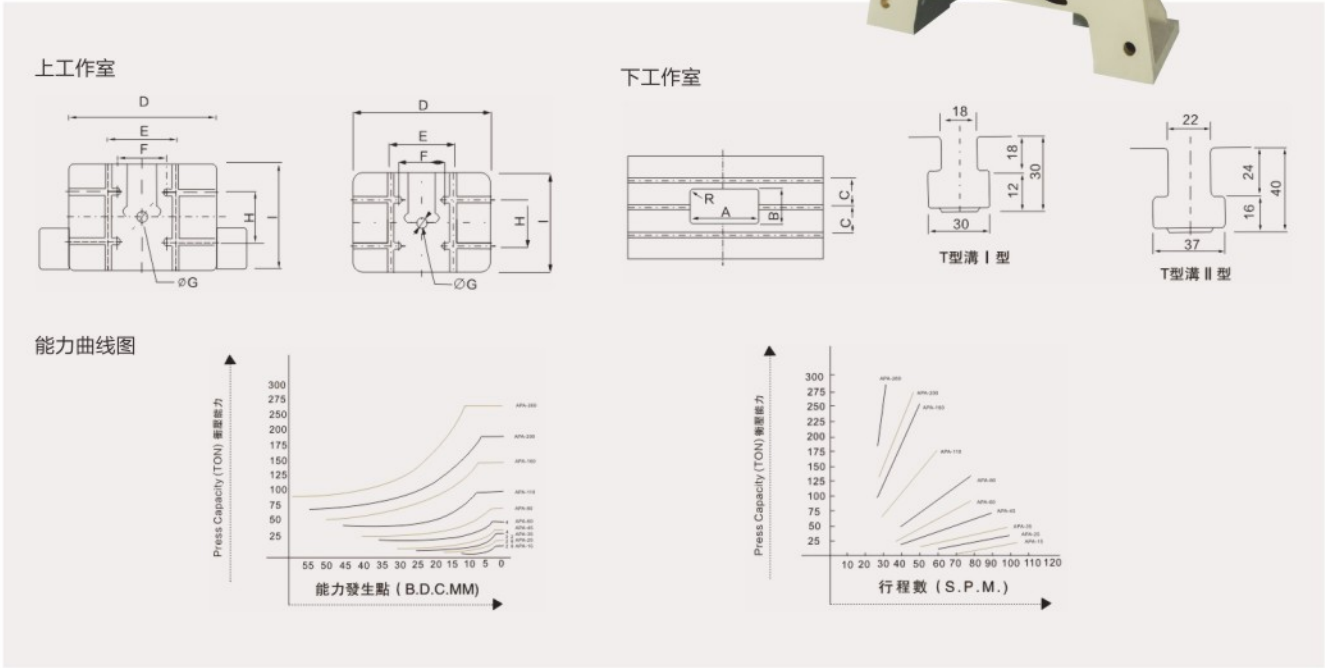
机型	Model	HY-200T		
能力	Ability	200		
行程	Stroke	20 mm	30 mm	40 mm
每分钟行程数	Strokes per minute	200-500 mm	200-450 mm	200-400 mm
闭合高度	Closed height	425-465 mm	420-460 mm	415-455 mm
滑块调整量	Slide adjustment	50 mm		
滑块调整	Slider adjustment	电动调模 Electric mold adjustment		
滑块面积	Slider area	1700×650 mm		
台盘面积	Table area	1700×950 mm		
台盘厚度	Table thickness	160 mm		
床台下料孔	Feed hole under bed	250×1400 mm		
台盘下料孔	Table hole	250×1300 mm		
马达	Main motor	30 HP		
重量	Weight	35000 kg		
循环系统	Circulatory system	自动润滑 Automatic lubrication		
电控系统	Electronic control system	自动侦错系统 Auto error-der		
避震系统	Suspension system	弹簧阻尼脚垫、机械脚垫 Spring damping pad, Mechanical pad		

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

高速精密自动冲床

High-speed precision automatic punching machine

- ◆ 高刚性机架设计，采用优质钢板焊制，经过消除内应力工艺处理，提高了整机精度的稳定性和可靠性能。
- ◆ 传动中心与机器整体的中心一致，确保冲压的精确、稳定。
- ◆ 为保证机器运转的相对平稳性，采用对称两只平衡器装置设计方式。
- ◆ 调模精密高达0.1mm，安全、便捷、可靠。
- ◆ 曲轴、齿轮组、连杆等部件，经硬氧化和研磨等工艺处理后，具有极高的综合性能 and 耐用性。
- ◆ 采用高度灵敏、可靠的离合器/刹车器装置和国际顶尖的双联电磁阀，过载保护装置，确保压力机滑块运转及停止的精确性与安全性。
- ◆ 机器结构设计合理，便于实现自动化生产，降低成本，提高效率。
- ◆ 先进的设计理念，低噪音、低耗能、节省能源。



Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	T型沟
APA-15	240	120	90	300	-	150	Φ38.1	80	230	I
APA-25A	240	120	90	300	-	150	Φ38.1	80	230	I
APA-25	240	120	90	300	-	150	Φ38.1	80	230	I
APA-35	280	140	120	360	-	160	Φ38.1	100	250	I
APA-45	300	150	120	400	-	210	Φ38.1	120	300	I
APA-60	320	160	150	500	220	220	Φ50	160	360	I
APA-80	360	180	150	560	300	220	Φ50	180	420	II
APA-110	400	200	160	650	300	220	Φ50	220	470	II
APA-160	440	220	220	700	300	175	Φ65	220	550	II
APA-200	480	240	280	850	420	200	Φ65	300	630	II
APA-260	520	260	290	950	420	200	Φ65	300	700	II
APA-315	520	260	290	950	420	200	Φ65	300	700	II

Parameter

技术参数

机型	Model		APA-15	APA-25A	APA-25	APA-35
型式	Type		V型	V型	V型	H型
吨数	Tonnes	Ton	15	25	25	35
冲力发生位置	Impulse generation position	mm	1	3.2	3.2	1.6
每分钟行程数	变速	s.p.m	120-180	60-140	60-140	130-200
	定速	s.p.m	130	110	110	85
行程	Stroke	mm	60	80	60	30
最大闭合作高度	Maximum closed working height	mm	200	195	200	215
滑块调整量	Slider adjustment	mm	50	50	50	55
上工作台尺寸	Upper table size	mm	300×230×50	300×230×50	300×230×50	360×250×50
下工作台尺寸	Lower table size	mm	680×300×70	680×300×65	680×300×70	800×400×70
模柄孔	Die handle hole	mm	Φ38.1	Φ38.1	Φ38.1	Φ38.1
主电动机	Main motor	kw.p	2.2×6	3.7×4	3.7×4	3.7×4
滑块调整机构	Slide adjustment mechanism	HP	手动 Manual			
使用空气压力	Use air pressure	kg/cm²	6	6	6	6
冲床精度	Punching accuracy	-	GB(JIS)1class 一级			
冲床(长×宽×高)	Punch (L × W × H)	mm	1236×830×1920	1280×850×2200	1280×850×2200	1380×900×2400
冲床重量	Punch weight	Tons	1.8	2.1	2.1	3
模垫能力	Mold pad capacity	Ton	-	-	-	2.3
模垫行程长	Long stroke of die pad	mm	-	-	-	50
模垫有效面积	Mold pad effective area	mm²	-	-	-	300×230

APA-45	APA-60	APA-80	APA-110	APA-160	APA-200	APA-260	APA-315
V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型
45	60	80	110	160	200	260	315
3.2	1.6	4	2	4	2	6	3
40-120	100-150	35-90	80-120	35-80	80-120	30-60	60-90
75	65	65	50	35	35	30	30
80	50	120	60	150	70	180	80
250	265	310	340	340	380	360	410
60	75	80	80	100	110	120	120
400×300×60	500×360×70	560×450×70	650×470×80	700×550×90	850×630×90	950×700×100	950×700×100
850×440×80	900×500×80	1000×550×90	1150×600×110	1250×800×140	1400×820×160	1500×840×180	1500×840×180
Φ38.1	Φ50	Φ50	Φ50	Φ65	Φ65	Φ65	Φ65
5.5×4	5.5×4	7.5×4	11×4	15×4	18×4	22×4	30×4
电动 Electric							
6	6	6	6	6	6	6	6
GB(JIS)1class 一级							
1575×950×2500	1595×1000×2800	1800×1180×2980	1900×1300×3200	2315×1400×3670	2615×1690×4075	2780×1850×4470	2780×1870×4490
3.8	5.6	6.5	9.6	16	23	32	34
2.3	3.6	3.6	6.3	10	14	14	14
50	70	70	80	80	100	100	100
300×230	350×300	450×310	500×350	650×420	710×480	810×480	810×480

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

高速滚轮送料机

High-speed roller feeder

罩向轴承（德国制造）

嵌有超硬合金，并配合滚柱轴承。具耐磨性、安全性、精度高、寿命长。齿轮经过热处理HRC60，再精密研磨，传动精度高。

滚轮

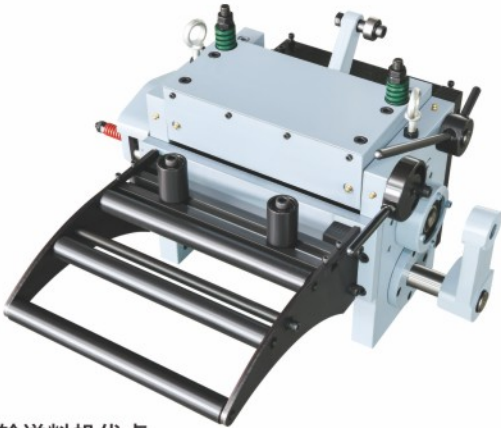
采用中空式，重量轻，回转性小，可即时停止，确保送料精度，经热处理HRC60，镀硬铬再研磨。硬度高、耐磨性优、寿命长。

碟式刹车（一般刹车装置）

采用高级离合器来令片两面完全接触，寿命长、稳定性佳、精度高。

逆向装置

- ◆ 构造和单向装置一样，能相当精确地控制下轮，长时间使用亦不会使下轮有丝毫的倒退现象，稳定性和精度相当高。
- ◆ 不会因为冲压时所溅出的残油，而使刹车失灵产生下轮倒转，送距不准现象。
- ◆ 不易产生高热。
- ◆ 附有超硬合金和滚柱，不易磨损。
- ◆ 动作方式为滚柱作圆周运动，不会有咬死现象。
- ◆ 摩擦力小，所需转动扭力相对减小，转动机构较不易损坏。
- ◆ 逆向装置的配备时速度可达30米/分，一般为20米/分，提高50%的效率。
- ◆ 特殊结构，增加了使用寿命。



滚轮送料机优点

- ◆ 持续性：可多工程连续加工。
- ◆ 高速性：每分钟可达600次。
- ◆ 泛用性：无论材料之宽度与厚度，只需调整送料机去配合模具即可使用。
- ◆ 构造简单经济实用。
- ◆ 故障率低，保养容易。

送料精度

- ◆ 依回转数及送料长度而有所不同，一般其精度在0.03mm，若是道梢作定位时，更可得0.01mm的精度。

形式

- ◆ 单式：适用于卷料（厚度0.15mm以上），单制品或连续冲制品时用之。
- ◆ 复式：适用于卷料（厚度0.15mm以下），短尺材料，单制品连续冲制品时用之。

单位: mm															
型号	滚轮宽度	送料长度	送料长度	材料线高度	冲床吨数	外形尺寸									整台重量
						A	B	C	D	E	F	G	H	I	
RFV105NS	100	50	0-1.6	55-100	55-20	537	247	250	292	200	95	295	120	110	64
RFV205NS	200	50	0-1.6	55-100	20	637	347	270	342	220	125	345	120	110	87
RFV255NS	250	50	0-1.6	55-100	20	687	397	270	367	220	125	345	120	110	95
RFV305NS	300	50	0-1.6	55-100	40	737	447	270	392	220	125	345	120	110	103
RFV355NS	350	50	0-1.6	55-100	40	787	497	270	417	220	125	345	120	110	111
RFV405NS	400	50	0-1.6	55-100	60	837	547	270	442	220	125	345	120	110	121
RFV455NS	450	50	0-1.6	55-100	80	887	597	270	467	220	125	345	120	110	101
RFV505NS	500	50	0-1.6	55-100	80	937	647	270	492	220	125	345	120	110	141
RFV555NS	550	50	0-1.6	55-100	110	987	697	270	517	220	125	345	120	110	151
RFV605NS	600	50	0-1.6	55-100	110	1037	747	270	542	220	125	345	120	110	161
RFV138NS	130	80	0-1.6	60-120	10-60	535	275	310	276	200	95	295	185	110	76
RFV188NS	180	80	0-1.6	60-120	20-60	650	345	310	311	200	125	325	185	130	84
RFV1310NS	130	100	0-3.5	70-140	40-60	618	308	410	349	272	380	632	241	130	142
RFV2010NS	200	100	0-3.5	70-140	40-80	688	378	410	384	272	380	632	241	130	155
RFV3010NS	300	100	0-3.5	70-140	60-160	788	478	410	434	272	380	632	241	130	180
RFV4010NS	400	100	0-3.5	70-140	80-260	888	578	410	484	272	380	632	241	130	200
RFV5010NS	500	100	0-3.5	70-140	110-260	988	678	410	534	272	380	632	241	130	220
RFV6010NS	600	100	0-3.5	70-140	160-260	1088	778	410	584	272	380	632	241	130	240
RFV7010NS	700	100	0-3.5	70-140	160-260	1188	878	410	634	272	380	632	241	130	260
RFV1315NS	130	150	0-3.5	70-140	40-60	618	308	410	349	272	380	632	241	130	143
RFV2015NS	200	150	0-3.5	70-140	40-80	688	378	410	384	272	380	632	241	130	156
RFV3015NS	300	150	0-3.5	70-140	60-160	788	478	410	434	272	380	632	241	130	181
RFV4015NS	500	150	0-3.5	70-140	80-260	888	578	410	484	272	380	632	241	130	201
RFV5015NS	500	150	0-3.5	70-140	110-260	988	678	410	534	272	380	632	241	130	220
RFV6015NS	600	150	0-3.5	70-140	160-260	1088	778	410	584	272	380	632	241	130	241
RFV7015NS	700	150	0-3.5	70-140	160-260	1188	878	510	634	272	380	632	241	130	261
RFV1320NS	130	200	0-3.5	70-140	40-60	618	308	610	349	272	380	632	256	130	146
RFV2020NS	200	200	0-3.5	70-140	40-80	688	378	710	384	272	380	632	256	130	159
RFV3020NS	300	200	0-3.5	70-140	60-160	788	478	810	434	272	380	632	256	130	184
RFV4020NS	400	200	0-3.5	70-140	80-260	888	578	910	484	272	380	632	256	130	204
RFV5020NS	500	200	0-3.5	70-140	110-260	988	678	347	534	272	380	632	256	130	224
RFV6020NS	600	200	0-3.5	70-140	160-260	1088	778	397	584	272	380	632	256	130	244
RFV7020NS	700	200	0-3.5	70-140	160-260	1188	878	447	634	272	380	632	256	130	264
RFV2030NS	200	300	0-3.5	100-190	60-160	720	410	497	485	317	380	677	256	130	223
RFV3030NS	300	300	0-3.5	100-190	80-200	820	510	547	535	317	380	677	256	130	251
RFV4030NS	400	300	0-3.5	100-190	60-160	920	610	597	585	317	380	677	256	130	279
RFV5030NS	500	300	0-3.5	100-190	110-260	1020	710	647	635	317	380	677	256	130	307
RFV6030NS	600	300	0-3.5	100-190	110-260	1120	810	697	685	317	380	677	256	130	335
RFV7030NS	700	300	0-3.5	100-190	110-260	1220	910	747	735	317	380	677	256	130	363

精密整平机

Precision leveling machine

- ◆ 次系列矫正机是专门针对需要高精度冲制之薄板材料产品而设计。众所周知，卷料未经过整平并消除应力是无法生产出良好产品的，因而矫正机的性能在生产中起着关键作用。
- ◆ 由于材料各点曲率不一，单一矫正滚排布很难达到高精度矫直要求，STL系列独创性的采用大排距粗矫，小排距精矫，排布各异的矫直理念，使用粗矫使料卷产生单一曲弧，然后用精矫予以矫正，从而达到客户冲压使用要求。
- ◆ 本机整平轮及矫正辅助轮皆采用进口SUJ2制造，热处理HRC60后研磨，再度硬铬后研磨加工，确保硬铬层均匀及每条轴的形状公差。
- ◆ 本机的粗精矫整平调整均采用浮动四点平衡微调装置，附有百分表，可迅速找到整平点。
- ◆ 本机采用万向节传动，齿轮全传动，适合矫直精度要求高的产品。
- ◆ 全机采用高精度轴承。更加装润滑系统，以延长使用寿命。
- ◆ S系列精密矫正机的每一条矫正正轮都配备了整平辅助轮，确保其生产过程中不会发生弯曲变形，从而提高了产品的平面度质量。
- ◆ 上下辅助滚轮均采用固定式，增进了上下轮的刚性，防止受力变形。
- ◆ 由于材质、料宽及料厚的不同，所有并无统一的数值参考，因此建议，于大批量生产前先取小段材料试矫，待达到效果后在连续生产。



型号	Model	单位	HY-100	HY-200	HY-300	HY-400
最大料宽	Material width	mm	100	200	300	400
送料厚度	Feeding thickness	mm	0.15-0.6	0.15-0.6	0.15-0.6	0.15-0.6
矫正速度	Correction speed	m/min	16	16	16	16
马达规格	Motor specifications	HP	1HP×4P	2HP×4P	2HP×4P	2HP×4P
粗矫直径	Roughly corrected diameter	mm	φ20	φ20	φ20	φ20
粗矫数量	Rough correction quantity	Pcs	3/3(上/下)	3/3(上/下)	3/3(上/下)	3/3(上/下)
精矫直径	Precision diameter	mm	φ20	φ20	φ20	φ20
精矫数量	Precision correction	Pcs	9/10(上/下)	9/10(上/下)	9/10(上/下)	9/10(上/下)
外形尺寸	Dimensions	m	0.7×1.0×1.4	0.8×1.0×1.4	0.9×1.0×1.4	1.0×1.0×1.4
重量	Weight	kg	150	200	250	300

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

半截材料矫正机

Half-cut material straightening machine

- ◆ 材料经本机矫正后，光滑平顺无压痕，不损材料表面，适用于各种金属板类。
- ◆ 本机采用日本电磁接触制及电子零件，故障少寿命长。
- ◆ 本机可单独使用，同时配合MT型、DBMT型自动送料架一并使用，效果更好。

型号	Model	单位	HY-200	HY-300	HY-400	HY-500	HY-600
材料宽度	Material width	mm	200	300	400	500	600
材料厚度	Material thickness	mm	0.4-2.2	0.4-2.2	0.4-2.2	0.4-2.2	0.4-2.2
出料速度	Discharge speed	m/min	15	15	15	15	15
马达	Motor	HP	1	1	2	2	3

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

平面式电子控制

Flat electronic control

- ◆ 本机采用卧式转盘式送料，承载量大，可打2吨，卷料积材可重叠放置，减少填料次数，节省换料时间，采用二段速度并可单独调节，追踪主机工作速度，其送料速度可达0-24米/分钟。
- ◆ 本机结构合理，重心低，便于放料。
- ◆ 二段速度自动调节，采用张力开关装置，张力大小及第一第二段速度均可单独调节，送料平稳。

型号	Model	单位	HY-1000	HY-2000
材料厚度	Material thickness	mm	1.0	1.2
材料宽度	Material width	mm	120	150
积载重量	Stowage weight	kg	1000	2000
积载高度	Stowage height	mm	600	600
卷料外径	Coil outer diameter	mm	800	1000
送料速度	Feeding speed	m/min	0-24	0-24
马达	Motor	HP	1/2	1

自动端子收料机

Automatic terminal receiving machine

型号	积载重量	速度	轴数	机台尺寸
TR-2单边	30kg	20m/min	2	800×500×1850mm
TR-2	30kg	20m/min	2	600×410×1590mm

吸废料机

Suction waste machine

自动吸废料机主要适用于高速，低速冲床端子所产生的废料收集，避免废料铁屑存留在模具中，影响模具的正常工作，并减轻工人的劳动强度，提高机床的工作效率和产品的精度，完全实现了自动收集，没有污染，保持车间清洁，卫生的高效率生产。

型号	单位	HY-30	HY-50
马达	mm	3HP	5HP
电源	mm	AC三相380V	AC三相380V
最大气流量	mm	210	300
最大真空度	mm	16.7	18
风机转速	kg	2800	2890
噪音		< 70	< 70
吸管直径		2寸	2.5寸
箱体尺寸	mm	400×400×100	500×500×500



新型夹式送料机

New clip feeder

- ◆ 适用于要求高速加工，且需要高精度送料的冲制品，（每分钟送料最高可达1200次）
- ◆ 机械运转时，安静无声，不会造成工作场所的噪音。
- ◆ 材料表面不会留下任何压痕，可使冲制电镀材料铝合金、不锈钢、铜、铁或二次工程厂商，得到最完美的冲制产品。
- ◆ 所有调整均采用刻割式，操作简单，稳定性佳，任何人员均可轻易操作它。

本机为一体成型，可避免冲压时产生的共振，而影响送料精度。

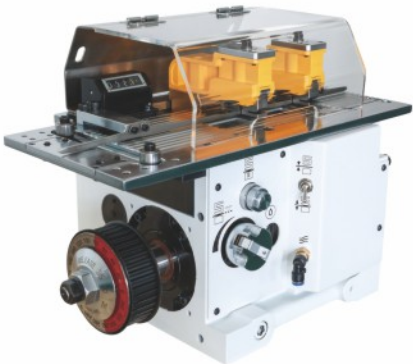
新型的标准规格（或设计）说明：

- ◆ 板厚调整只需依材料厚度旋转刻画即可。
- ◆ 放松调整只需依模具内导销位置不旋转刻画即可。
- ◆ 送料长度用曲轴偏心来调整（用块规方式即可）。
- ◆ 上面压板为气压式（压力可调整）。
- ◆ 材料清洁用羊毛。
- ◆ 插入材料时，上下压板由空气阀手动阀开关不操作开关。
- ◆ 润滑方式-齿轮箱部分，固定座传动装置，传动主轴，均为油槽式，其他轴承部分为黄油给油。

项目	Item	HY-906N	HY-1006N	HY-1512N	HY-2012N
材料直径	Material diameter	0~90	0~100	0~150	0~200
材料厚度	Material thickness	0.07~1.6	0.07~1.6	0.07~1.6	0.07~1.6
材料线高度	Material line height	60~120	60~120	60~120	60~120
送料长度	Feeding length	60	60	60	60
送料角度	Feeding angle	180°	180°	180°	180°
放松角度	Relaxation angle	可调整	可调整	可调整	可调整
送料精度	Feeding accuracy	±0.03	±0.03	±0.05	±0.05
送料机构	Feeding mechanism	曲线传动	曲线传动	曲线传动	曲线传动
送料方向	Feeding direction	左-右	左-右	左-右	左-右
重量	Weight	188 kg	188 kg	220 kg	260 kg

项目	Item	JSG-25		JSG-30		JSG-50		JSG-80		JSG-80W	
送料角度	Feeding angle	165	140	165	140	165	140	165	140	165	140
送料长度	Feeding length	0-25		0-30		0-50		0-80		0-80	
材料厚度	Material thickness	0.06-2		0.06-2		0.06-2		0.06-2		0.06-2	
加压力（无级调压）	Pressure	500-1500		500-1500		500-1500		500-1500		500-1500	
材料宽度	Material width	0-100		0-100		0-100		0-100		0-100	
最大冲程数	Stroke number	1500	1300	1400	1200	1200	1000	1000	800	1000	800
重复精度	Repeat accuracy	±0.02		±0.02		±0.02		±0.02		±0.02	
释放角度	Release angle	60		60		60		60		60	
气压	Air pressure	490-590		490-590		490-590		490-590		490-590	
润滑方式	Lubrication method	强制润滑 Forced lubrication									
润滑油	Lubricating oil	齿轮油 Gear Oil									
重量	Weight	60		60		60		60		60	
输入轴最大弯曲扭力	Input shaft maximum bending torque	1862		1862		1862		1862		1862	

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!



S型（U型）同步整平机

S type (U type) synchronous leveling machine



规格
Specification

型号		单位	TUS-150U	TUS-200U	TUS-300U	TUS-400U	TUS-500U
材料宽度	Material width	mm	150	200	300	400	500
材料厚度	Material thickness	mm	0.1~1.0				
最大送料速度	Feeding speed	m/min	60				
马达	Motor	HP	2	2	2	3	3
电源	Power supply		AC380VWJ三箱				
矫正滚轮数	Number of correction rollers	mm	11-19				
机械尺寸	Mechanical dimensions	kg	1200×1000×1360	1200×1000×1460	1200×1000×1560	1200×1000×1611	1200×1000×1610
机械重量	Mechanical weight		470	500	540	600	650

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

全驱动高速齿轮送料机

Full-drive high-speed gear feeder



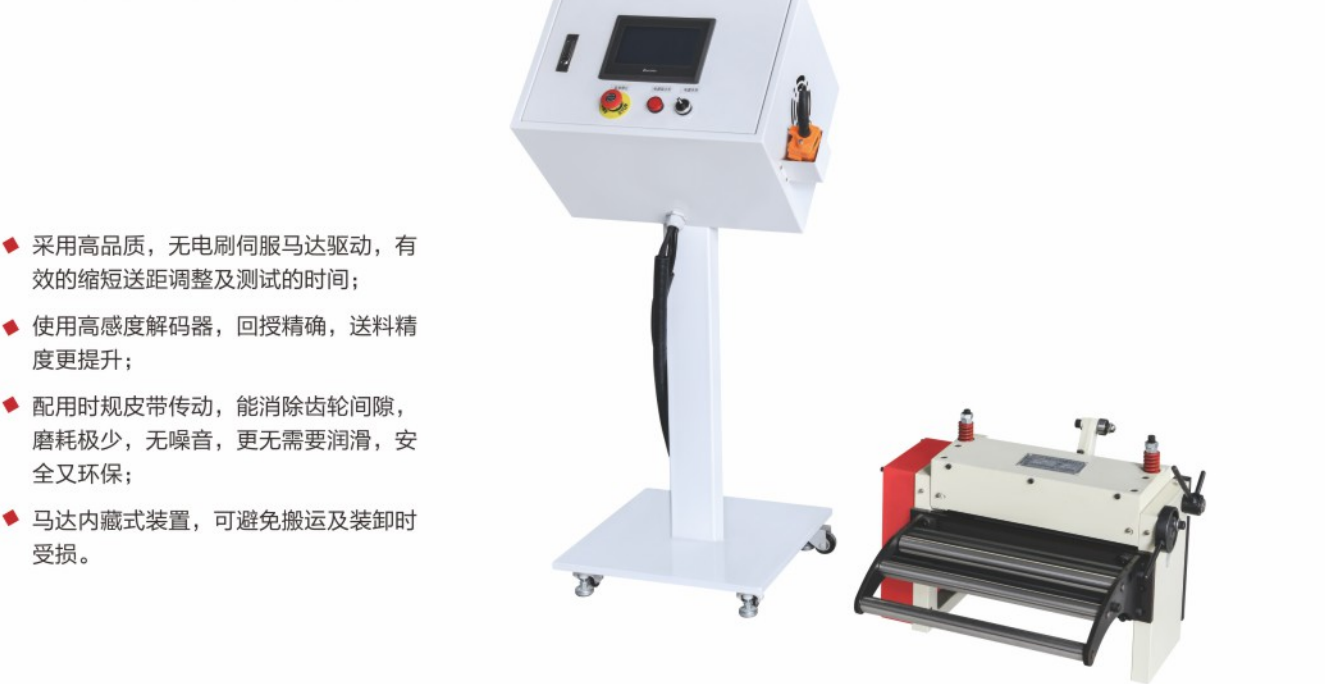
规格
Specification

型号		单位	GCF-150	GCF-200	GCF-250	GCF-300	GCF-400	GCF-500
材料宽度	Material width	mm	150	200	250	300	400	500
材料厚度	Material thickness	mm	0.15-1.0					
送料长度	Feeding speed	mm	9-300(其他为特制品)					
送料速度	Motor	m/min	50					
送料角度	Power supply	°	180°					
放松角度	Number of correction rollers	°	135°-190° 可调整					
送料方向	Mechanical dimensions		左→右					

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

NC滚轮送料机系列

NC roller feeder series



- ◆ 采用高品质，无电刷伺服马达驱动，有效的缩短送距调整及测试的时间；
- ◆ 使用高感度解码器，回授精确，送料精度更提升；
- ◆ 配用时规皮带传动，能消除齿轮间隙，磨损极少，无噪音，更无需要润滑，安全又环保；
- ◆ 马达内藏式装置，可避免搬运及装卸时受损。

HYR系列规格表
HYR series specification table

型号 Model	最大送料宽度 Feeding width	最大送料长度 Maximum feeding length	适用材料厚度 Applicable material thickness	模具线高度 Mold line height	最大送料速度 Feeding speed	放松方式 Way to relax
HY-100	100	9999.99	0.2-1.6	20-150	20	气动放松
HY-200	200	9999.99	0.2-1.6	70-150	20	气动放松
HY-300	300	9999.99	0.2-1.6	70-150	20	气动放松
HY-400	400	9999.99	0.2-1.6	100-170	20	气动放松

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

HYF系列规格表
HYF series specification table

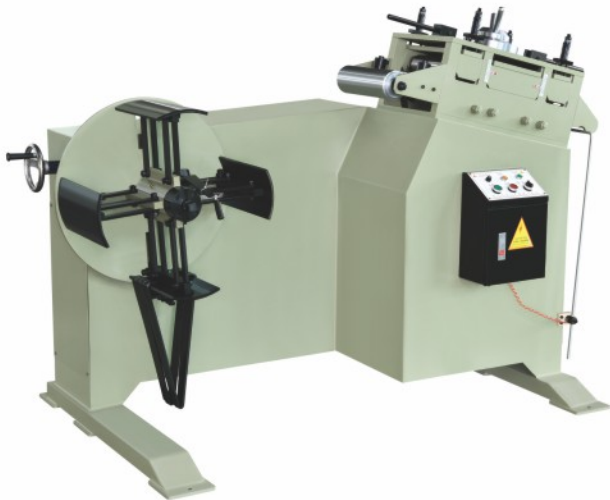
型号 Model	最大送料宽度 Feeding width	最大送料长度 Maximum feeding length	适用材料厚度 Applicable material thickness	模具线高度 Mold line height	最大送料速度 Feeding speed	放松方式 Way to relax
HY-200	200	9999.99	0.2-30	70-150	20	气动放松
HY-300	300	9999.99	0.2-30	70-150	20	气动放松
HY-400	400	9999.99	0.2-30	100-170	20	气动放松
HY-500	500	9999.99	0.2-30	100-170	20	气动放松
HY-600	600	9999.99	0.2-30	100-170	20	气动放松
HY-700	700	9999.99	0.2-30	100-170	20	气动放松
HY-800	800	9999.99	0.2-30	100-170	20	气动放松

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

二机一体LGO系列标准型—料架矫直机

Two-in-one LGO series standard-rack leveler

- ◆ 料架及矫直机合为一体，整个生产线占地最省。
- ◆ 上料准备工作操作简便。
- ◆ 上部工作滚轮采用4点蜗轮式微调装置，适合矫直机精度要求较高的加工品质要求。
- ◆ 实心滚轮经热处理淬火HRC60° 后镀硬铬再研磨，硬度高、耐磨耗、寿命长。
- ◆ 可配合任何送料机使用。
- ◆ 对于长尺材料生产线亦可使用。
- ◆ 可依客户特殊要求特别设计：达到无段变速、加装压料手臂装置、油压横张装置……等。以增加效率，提高安全性。
- ◆ 保证品质稳定优良。



型号	Model	单位	HY-200 HY-200A	HY-300 HY-300A	HY-400 HY-400A	HY-500 HY-500A
材料宽度	Material width	mm	200	300	400	500
材料厚度	Material thickness	mm	0.5-20	0.5-20	0.5-20	0.5-20
		mm	0.5-3.0	0.5-3.0	0.5-3.0	0.5-3.0
材料内径	Material inner diameter	Φ	450-530	450-530	450-530	450-530
材料外径	Material outer diameter	Φ	1200	1200	1200	1200
材料重量	Material weight	kg	600	1000	1000	1000
矫直速度	Straightening speed	m/min	15	15	15	15
马达	Motor	Hp	1	2	3	3
		Hp	2	3	3	5
料卷扩张	Roll expansion		手动式	手动式	手动式	手动式

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

重型材料架

Heavy material rack



特点

- ◆ 适合各种卷料之送料
- ◆ 可与矫正机一并使用，可选用无动力型
- ◆ 最大荷重可订制10吨
- ◆ 最大料宽可定制1300mm

可选特殊装置

- ◆ 压料手臂
- ◆ 油料扩张方式
- ◆ 油压托料入料装置
- ◆ 马达可采用调速型

型号	单位	HY-200	HY-300	HY-400	HY-500	HY-600	HY-800
最大宽度	mm	200	300	400	500	600	800
材料厚度	mm	0.35-1.6	0.35-1.6	0.35-1.6	0.35-1.6	0.35-1.6	0.35-1.6
材料内径	mm	450-530	450-530	450-530	450-530	450-530	450-530
材料外径	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
材料重量	kg	500	800	1000	1500	2000	2000

小型高速冲床

Small high-speed punch

规格

Specification

型号		单位	6T	10T
行程长	Long stroke	mm	HY-6T	HY-10T
最大闭合	Maximum closure	mm	30	30
工作高度	Working height	mm	170	190
行程数/分	Number of strokes / min	S.P.M	100-300	110-800
滑块调整数	Slider adjustment	mm	30	40
上工作台	Workbench	mm	160×200	140×200
下工作台	Lower table	mm	230×300	220×355
机台尺寸	Dimensions	mm	595×865×268	500×1000×215
本体重量	Body weight	kg	750	850
主电动机	Main motor	WXP	1100×4P	1500×4P
操作方法	Method of operation		单手或双手操作式(可选择)	
行程种类	Type of itinerary		寸动/一行程/连续	
冲床颜色	Punch color		标准白色	

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!



双头料架

Double-head rack



手动扩张



油压扩张

规格

Specification

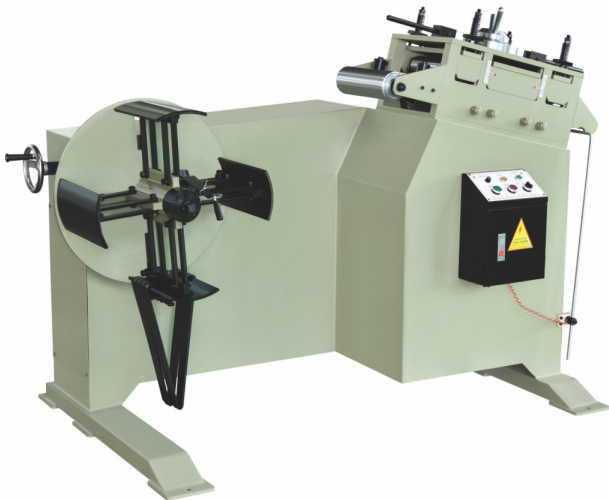
型号	单位	MTD-200	MTD-300	MTD-400	MTD-500	MTD-600	MTD-700
材料宽度 Material width	mm	200	300	400	500	600	700
材料厚度 Material thickness	mm	2					
材料内径 Material inner diameter	Φ	450-530					
材料外径 Material outer diameter	Φ	1200					
材料重量 Material weight	kg	1000	1500	2000	3000	3000	3000
卷料扩张 Coil expansion		手动式&油压式 Manual & Hydraulic					

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

二机一体LGO系列标准型—料架矫直机

Two-in-one LGO series standard-rack leveler

- ◆ 料架及矫直机合为一体，整个生产线占地最省。
- ◆ 上料准备工作操作简便。
- ◆ 上部工作滚轮采用4点蜗轮式微调装置，适合矫直机精度要求较高的加工品质要求。
- ◆ 实心滚轮经热处理淬火HRC60° 后镀硬铬再研磨，硬度高、耐磨耗、寿命长。
- ◆ 可配合任何送料机使用。
- ◆ 对于长尺材料生产线亦可使用。
- ◆ 可依客户特殊要求特别设计：达到无段变速、加装压料手臂装置、油压横张装置……等。以增加效率，提高安全性。
- ◆ 保证品质稳定优良。



型号	Model	单位	HY-200 HY-200A	HY-300 HY-300A	HY-400 HY-400A	HY-500 HY-500A
材料宽度	Material width	mm	200	300	400	500
材料厚度	Material thickness	mm	0.5-20	0.5-20	0.5-20	0.5-20
		mm	0.5-3.0	0.5-3.0	0.5-3.0	0.5-3.0
材料内径	Material inner diameter	Φ	450-530	450-530	450-530	450-530
材料外径	Material outer diameter	Φ	1200	1200	1200	1200
材料重量	Material weight	kg	600	1000	1000	1000
矫直速度	Straightening speed	m/min	15	15	15	15
马达	Motor	Hp	1	2	3	3
		Hp	2	3	3	5
料卷扩张	Roll expansion		手动式	手动式	手动式	手动式

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!

重型材料架

Heavy material rack



特点

- ◆ 适合各种卷料之送料
- ◆ 可与矫正机一并使用，可选用无动力型
- ◆ 最大荷重可订制10吨
- ◆ 最大料宽可定制1300mm

可选特殊装置

- ◆ 压料手臂
- ◆ 油料扩张方式
- ◆ 油压托料入料装置
- ◆ 马达可采用调速型

型号	单位	HY-200	HY-300	HY-400	HY-500	HY-600	HY-800
最大宽度	mm	200	300	400	500	600	800
材料厚度	mm	0.35-1.6	0.35-1.6	0.35-1.6	0.35-1.6	0.35-1.6	0.35-1.6
材料内径	mm	450-530	450-530	450-530	450-530	450-530	450-530
材料外径	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
材料重量	kg	500	800	1000	1500	2000	2000

小型高速冲床

Small high-speed punch

规格

Specification

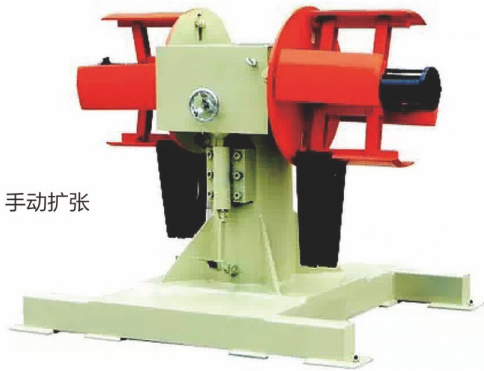
型号		单位	6T	10T
行程长	Long stroke	mm	HY-6T	HY-10T
最大闭合	Maximum closure	mm	30	30
工作高度	Working height	mm	170	190
行程数/分	Number of strokes / min	S.P.M	100-300	110-800
滑块调整数	Slider adjustment	mm	30	40
上工作台	Workbench	mm	160×200	140×200
下工作台	Lower table	mm	230×300	220×355
机台尺寸	Dimensions	mm	595×865×268	500×1000×215
本体重量	Body weight	kg	750	850
主电动机	Main motor	WXP	1100×4P	1500×4P
操作方法	Method of operation		单手或双手操作式(可选择)	
行程种类	Type of itinerary		寸动/一行程/连续	
冲床颜色	Punch color		标准白色	

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!



双头料架

Double-head rack



手动扩张



油压扩张

规格

Specification

型号	单位	MTD-200	MTD-300	MTD-400	MTD-500	MTD-600	MTD-700
材料宽度 Material width	mm	200	300	400	500	600	700
材料厚度 Material thickness	mm	2					
材料内径 Material inner diameter	Φ	450-530					
材料外径 Material outer diameter	Φ	1200					
材料重量 Material weight	kg	1000	1500	2000	3000	3000	3000
卷料扩张 Coil expansion		手动式&油压式 Manual & Hydraulic					

注：以上产品颜色、型号、技术参数仅供参考，如有变更恕不另行通知！
Note: The above product colors, models, and technical parameters are for reference only, and are subject to change without notice!